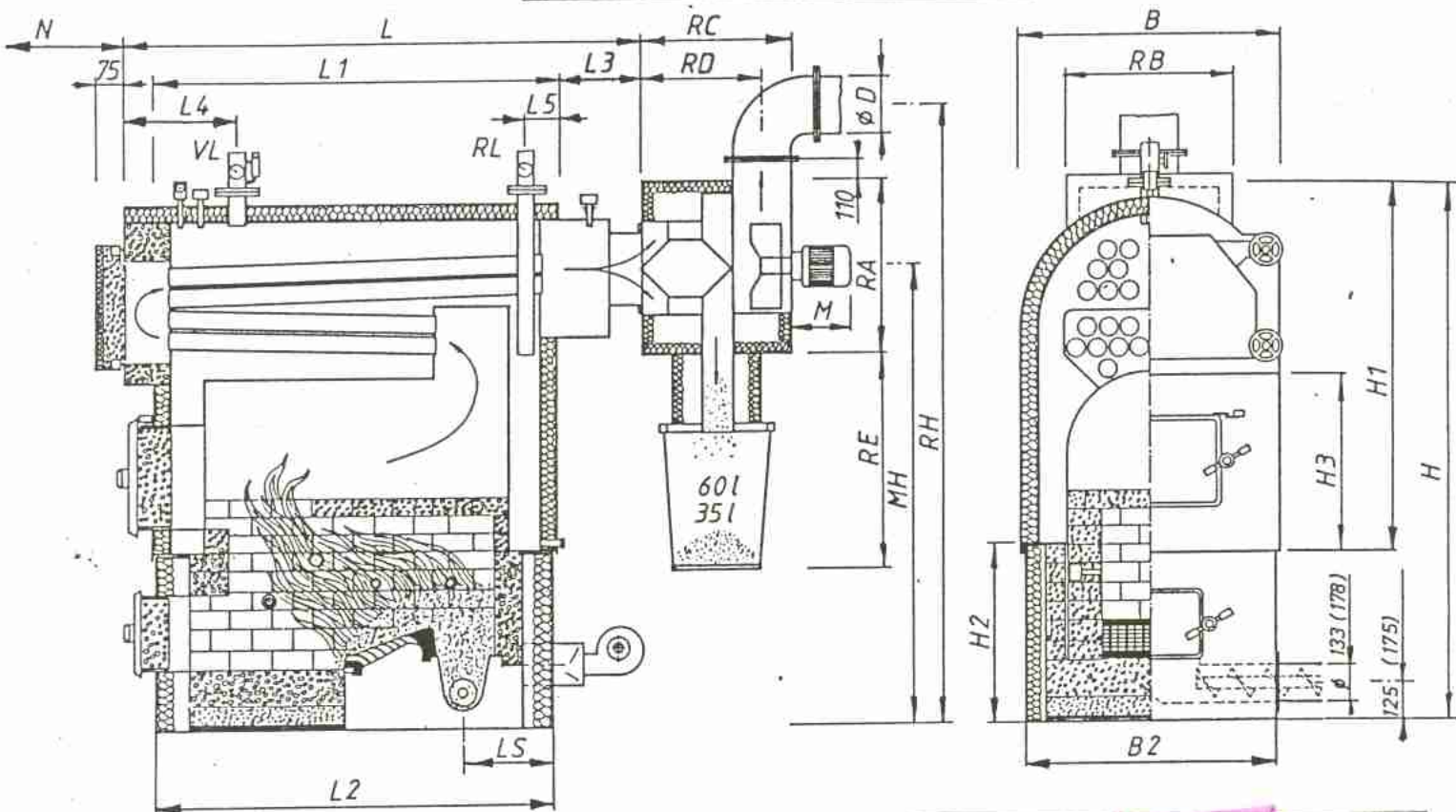


## MAWERA - HEIZANLAGE FU-TRA Technische Daten

8/92



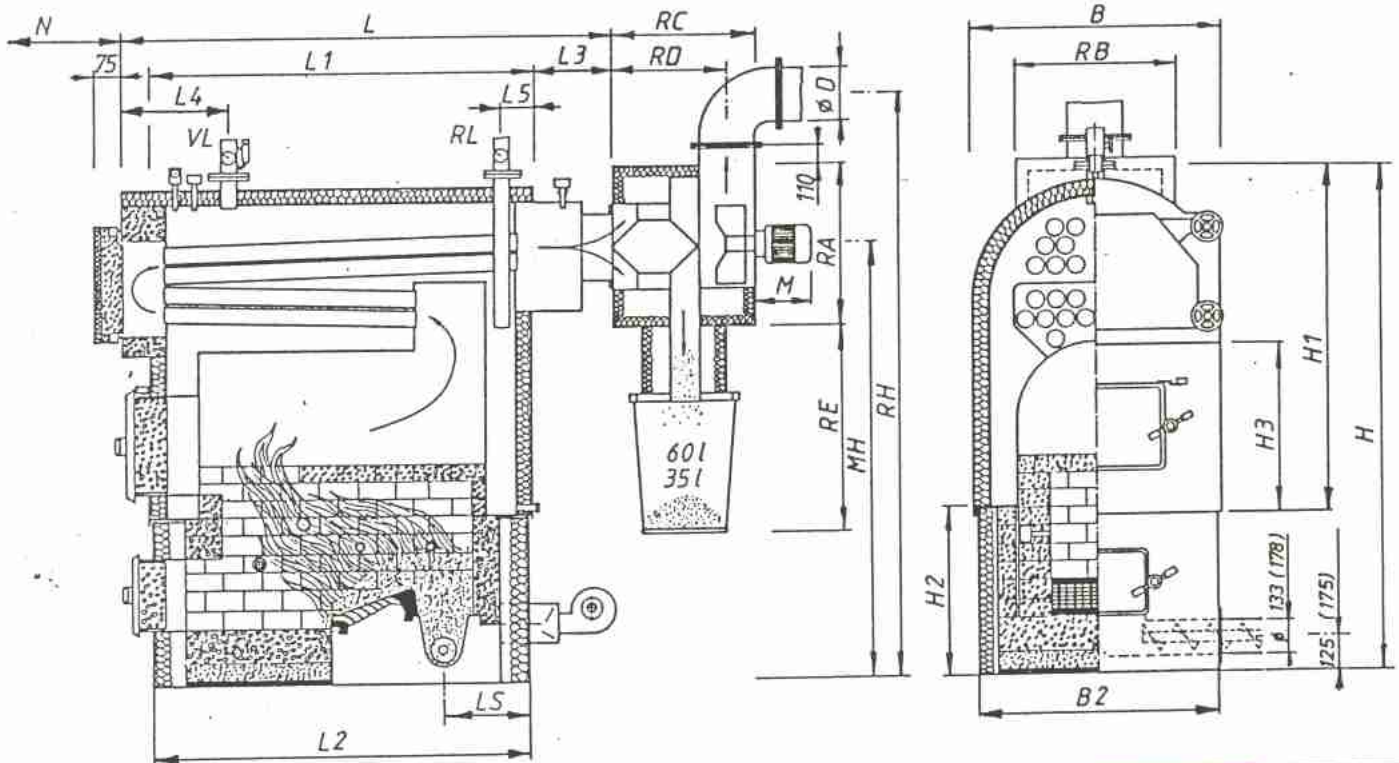
Type	FU80TRA	FU120TRA	FU160TRA	FU200TRA	FU250TRA	FU300TRA
Nennleistung* kcal/h	70.000	100.000	140.000	170.000	210.000	260.000
Nennleistung* kW	80	120	160	200	250	300
Feuerungsleistung* kW	95	140	188	235	300	350
Betriebsgewicht** kg	2.365	2.895	3.705	4.380	4.970	5.740
Wasserinhalt l	490	595	825	1.050	1.210	1.500
Heizfläche m <sup>2</sup>						
Vor-Rücklauf PN6 DN	50	50	80	80	80	80
Einschubrohr ø mm	133	133	133	178	178	178
Einschub LS mm	265	310	340	530	550	580
Länge L mm	1.500	1.735	1.885	2.137	2.387	2.415
Breite B mm	800	950	1.100	1.160	1.160	1.320
Kessellänge L1 mm	1.216	1.350	1.500	1.750	2.000	2.000
Kesselhöhe H1 mm	1.345	1.290	1.370	1.380	1.380	1.495
Verbrk. Länge L2 mm	1.170	1.310	1.460	1.720	1.970	1.960
Verbrk. Breite B2 mm	770	910	1.060	1.130	1.130	1.280
Verbrk. Höhe H2 mm	600	600	600	650	650	850
Länge L3 mm	280	280	280	292	295	280
Gesamthöhe H mm	1.940	1.890	1.970	2.020	2.020	2.370
Maß H3 mm	-----	620	560	530	530	655
Maß L4 mm	308	365	420	395	395	435
Maß L5 mm	150	105	125	120	120	120
Rauchabgang Dø mm	220	250	250	250	250	300
Rauchabgang MH mm	1.670	1.550	1.550	1.550	1.550	1.800
Höhe RH mm	2.300	2.165	2.285	2.285	2.285	2.560
Kamindurchmesser mm	220	250	250	250	250	250
Kaminhöhe min. m	10	12	12	15	15	15
Pl. Kesselrein. N mm	1.300	1.500	1.750	2.000	2.000	2.000

\* Abhängig von Betriebsbedingungen, Zusammensetzung und Feuchtigkeit des Brennstoffes

\*\* Bei 3,5 bar Konstruktionsüberdruck.



## MAWERA - HEIZANLAGE FU-TRA Technische Daten



Type		FU80TRA	FU120TRA	FU160TRA	FU200TRA	FU250TRA	FU300TRA
Kesselgewicht **	kg	875	1.000	1.370	1.720	1.950	2.290
Verbrk.Gewicht	kg	900	1.200	1.400	1.500	1.700	1.800
Entstaubergewicht	kg	100	100	110	110	110	150
Verbr.-luftgebläse	OL+UL	DN 10	DN 12	DN 14	DN 14	DN 14	DN12 DG30
Verbr.-luftgebläse	kW	0,11	0,25	0,45	0,45	0,45	0,25 0,48
Luftregulierklappe	Flansch	90x90	100x100	125x125	125x125	125x125	ø102 ø102
Rauchgasentstauber	Type	RSA 80	RSA 120	RSA 160	RSA 200	RSA 250	RSA 300
Rauchgasgebläse	Type	RGV 80	RGV 120	RGV 160	RGV 200	RGV 250	RGV 300
---"---	1 stufig	kW	0,06	0,25	0,55	0,55	0,75
---"---	1 stufig	Upm	1370	945	1400	1400	1400
---"---	2 stufig		----	s. Ti205	s. Ti205	s. Ti205	s. Ti205
Aschebehälter	l	35	35	35	35	35	60
Stahlrost	Stück	(003/5) 1	(003/7) 1	(003/9) 1	(003/11) 1	(003/11) 1	003(002) 13
Rauchabgang	MH mm	1.670	1.550	1.550	1.550	1.550	1.800
Maß	RA mm	600	600	700	700	700	700
Maß	RB mm	610	610	710	710	710	710
Maß	RC mm	510	510	510	510	510	610
Maß	RD mm	425	425	425	425	425	490
Maß	RE mm	700	700	700	700	700	755
Motor	M mm	200	250	275	275	275	300
Höhe	RH mm	2.300	2.165	2.285	2.285	2.285	2.560
Widerstand -							
Wasserseitig ***	mmWS	80	100	60	70	80	100
Rauchgasseitig	mmWS	6	7	8	8	9	10
Heizraum Zuluft ****	cm <sup>2</sup>	750	750	1.100	1.100	1.200	1.400
Heizraum Abluft ****	cm <sup>2</sup>	350	350	480	480	600	630

\*\* Bei 3,5 bar Konstruktionsüberdruck.

\*\*\* Bei  $\Delta t$  20 °C.

\*\*\*\* Im übrigen verweisen wir auf die einschlägigen Landesbauordnungen.

Für diese Unterlage behalten wir uns alle Rechte vor.

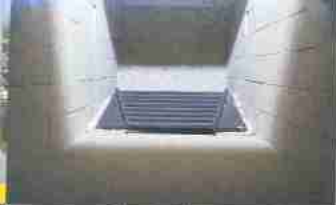
Änderungen vorbehalten.

Seite 2

Kessel- und Feuerungsbau  
Automatische  
Holzfeuerungsanlagen  
Zerkleinerungsmaschinen

MAWERA Holzfeuerungsanlagen GmbH & CoKG  
A-6971 Hard/Bodensee, Neulandstraße 30  
Telefon 05574/34 3 01, aus BRD + CH 0043/5574/34 3 01  
Telefax Zusatznummer 20, Telex 057/623





„Schamottierte Verbrennungskammer mit Rost“



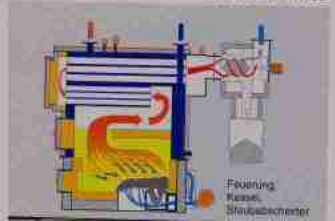
Schaltzentrale mit SPS 06.03



„Wärdekammer und Rauchgaszüge“



Kesseldruckkörper in Arbeit



**MAWERA-Unterschubfeuerung für Späne und Hackschnitzel**  
Vollautomatische Hochtemperatur-Verbrennung von trockenen oder feuchten Brennstoffen.

## TYPE FU-TRA. Leistungsbereich 80 kW bis 300 kW

Die Steuerung der Verbrennung erfolgt über einen Mikroprozessor, der alle Regel-  
daten verarbeitet. Bei schwankenden Brennstoffheizwerten kann die Verbrennung  
mit einer  $O_2$ -Lambdasonde auf Basis der im Rauchgas gemessenen Restsauer-  
stoffwerte gesteuert werden. Die Feuerungsleistung wird abhängig von der  
Vorlauftemperatur geregelt. ■ Verbrennungskammer voll ausschamottiert, mit  
schrägem Rost. ■ Liegender Dreizugkessel für Warmwasser, Heißwasser oder  
Dampf. ■ Rotallons-Staubabscheider zur Emissionsreduzierung. ■ Abbildung mit  
Siloaustragung PS, Dosierschnecke, Brandschutzklappe, Zeilenradschleuse und  
Unterschubeinheit.

