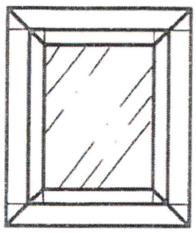
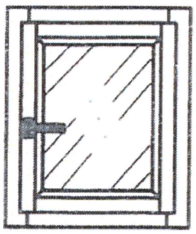




FAso = 190069076
FAIM = 190083339
FAs–nachfr. = 190083346
FIsou = 190069064
FZ = 190096073
FS = 190096074
FIG = 190034380
FIK S+Z = 190034393

Ermetic 1000

leitz
I–39011 LANA

LA141=86 LA222= 96

LA140
LA240
LA242c
LA162
LC230
LC25
DE57
DE34
ECO SOFT 12/5
Leimfuge
69x81
65x65
LA140 con LC11

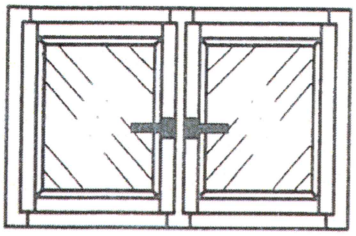
TAPPI PER SCARICO ACQUA
Colore: LC11–Nero
LC11B– Bianco

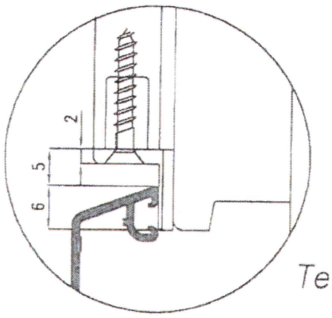
Rohmass 70
▷ = Bearbeitungsauflage
Schleifmass 0.5 pro Seite
M. 1:1 05.11.2004 HOA

DS 110 0
190097179 PZ 01

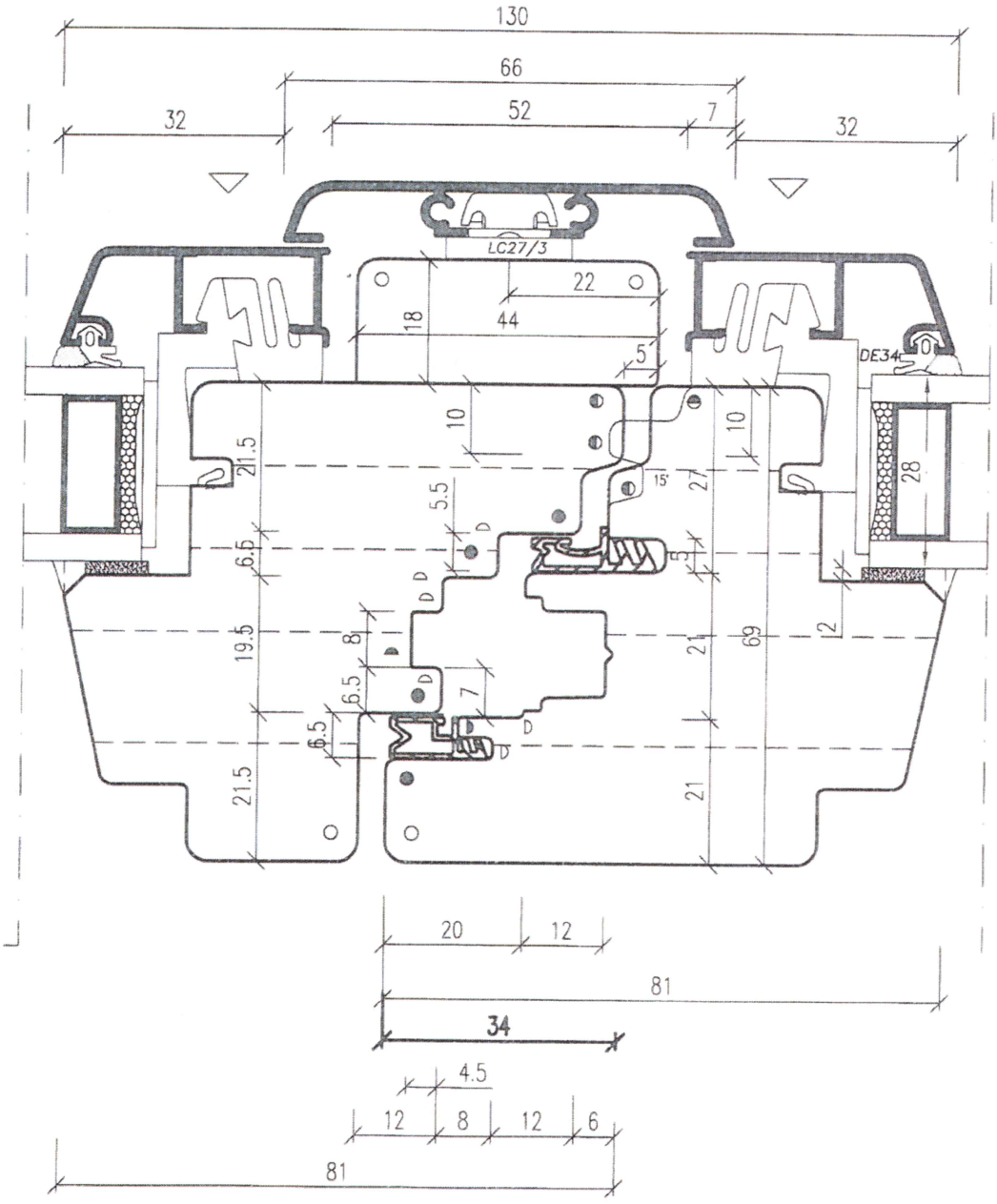
Ermetic 1000

leitz
I-39011 LANA





Terminali LC247



▷ = Bearbeitungsauflage
Schleifmass 0.5 pro Seite Holzrohmass= 70

M. 1:1 05.11.2004 HOA

◁

DS 110 0

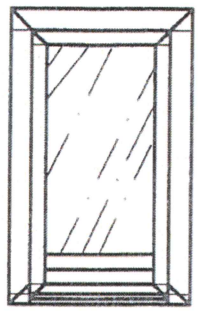
190097180 PZ 01

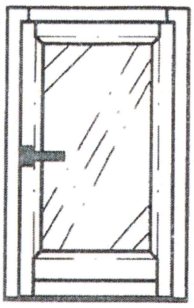
Ermetic 1000

UNIFORM

leitz

I-39011 LANA





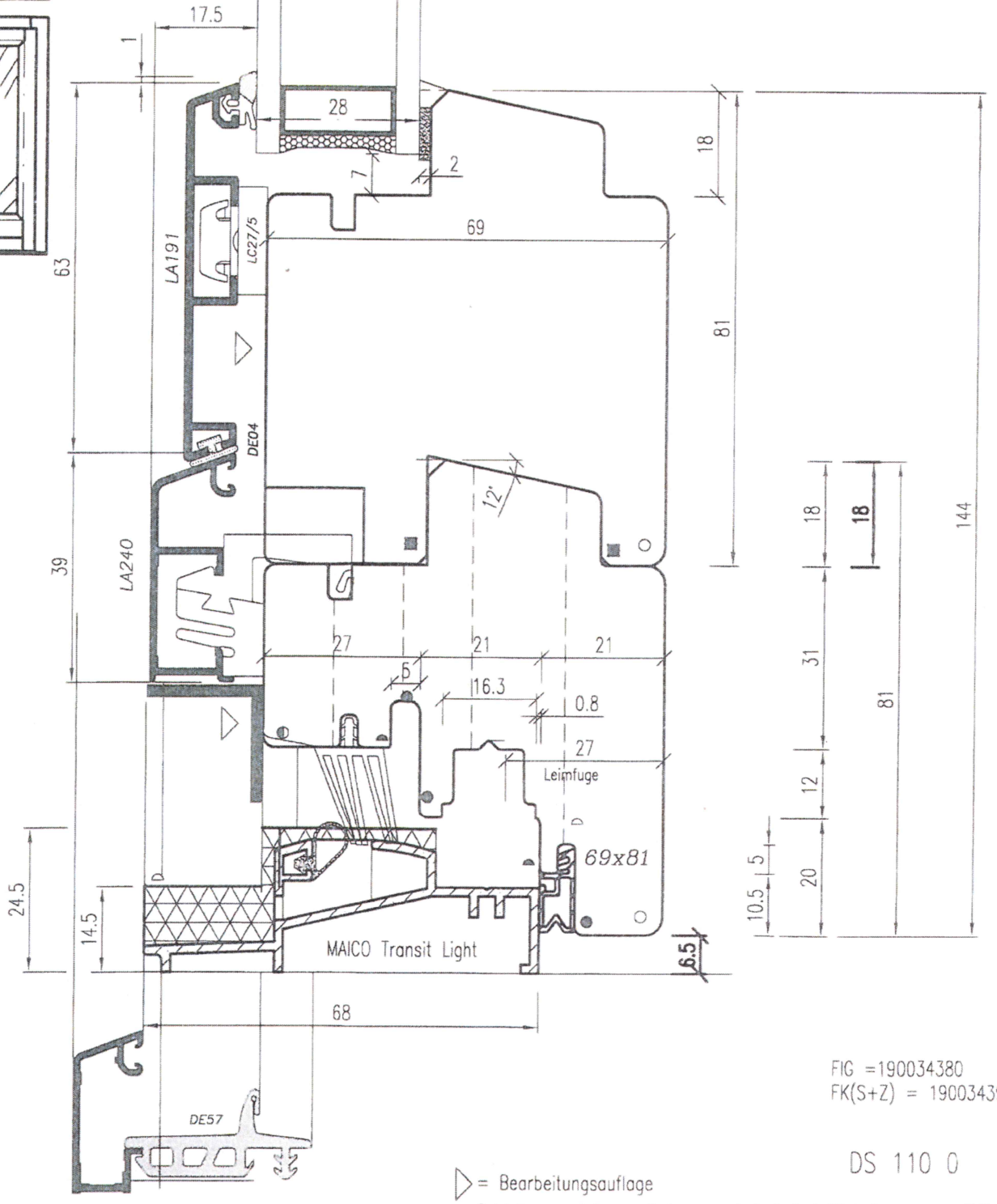


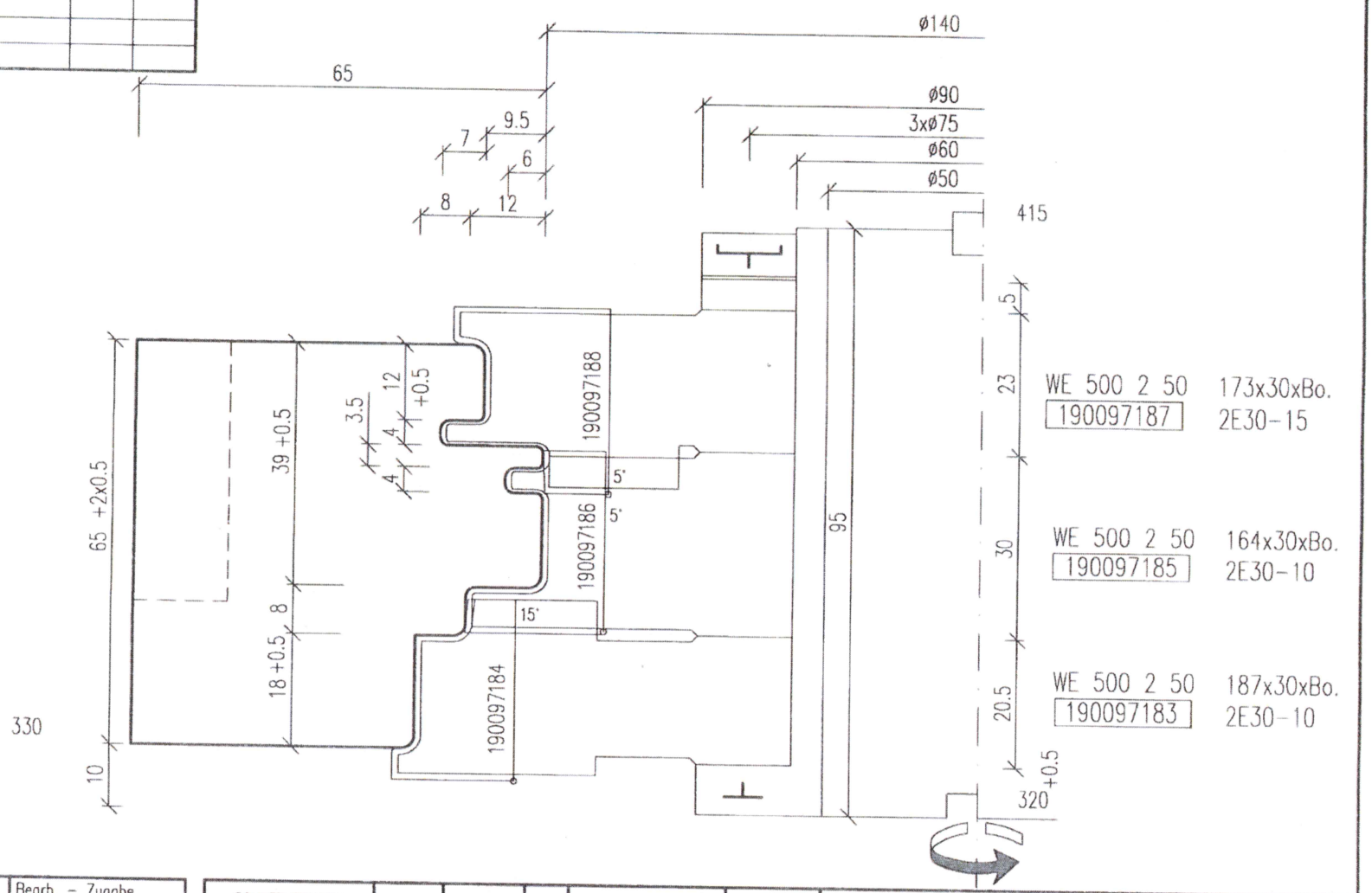
FIG =190034380
FK(S+Z) = 190034393

DS 110 0

▷ = Bearbeitungsauflage
Schleifmass 0.5 pro Seite
M. 1:1 08.11.2004 HOA

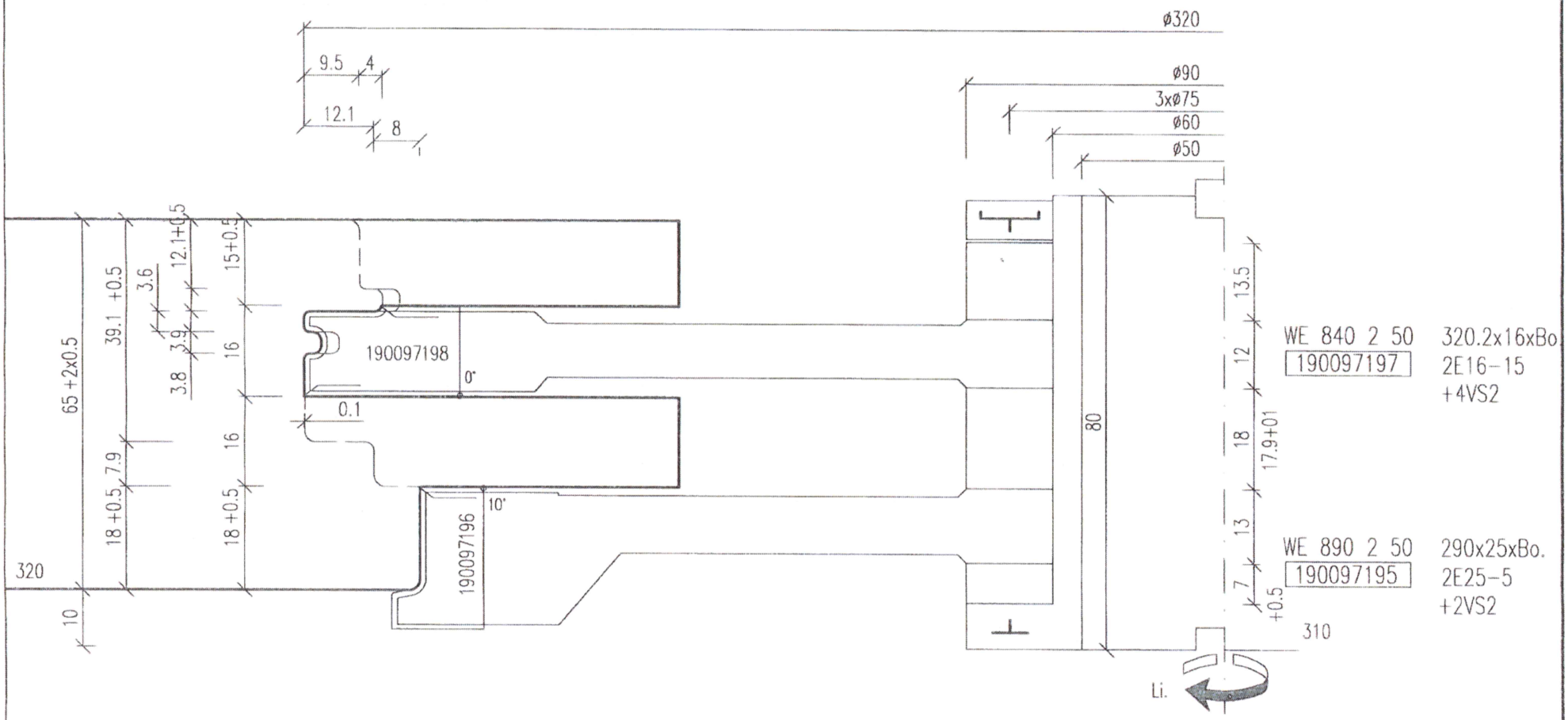
190097181 PZ 01

Ae.Nr.	Aend.	Anz	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. – Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2004	Datum	Name	leitz	Werk	Ersatz fuer 190034364+190069059
Spanwinkel		oben : , mm		erst.	08.11.	HOA		I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN	alte Leitz-Nr.
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	unten : , mm	FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ – WERKNORM	gepr.	08.11.	HOA			Artikel-Nr. SE 100 2 50
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt / Fraeser / Wepla / Dufix / Exakt / Dufix / Wepla	oben+unten : 0 , 5 mm		det.					
Teilkreis ø : 75 mm		Vorschubart MEC Mech.Vorschub x / MAN Handvorschub	SCHNEIDENQUALITAET HW	Profilcut–Werkzeugsatz					Ident-Nr. L 190097182 SA 01
ZR-Aussen ø : 90 mm		BG–TEST–Nr. –	MASSTAB 1:1	RIsou Holz–ALU					
KLH : 95 mm		n.: max / Drehzahlbereich							

Ae.Nr.	Aend.	Anz.	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Zaehnezahl 2	Drehrichtung X	Bearb. - Zugabe oben : , mm	
Spanwinkel		unten : , mm	
		oben+unten : 0 , 5 mm	
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	Vorschubart MEC X Mech.Vorschub / MAN Handvorschub	
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt	BG-TEST-Nr.	
Teilkreis ø : 75 mm	Fraeser / Wepla X		
ZR-Aussen ø : 90 mm	Dufix / Exakt	n.: max / Drehzahlbereich	
KLH : 80 mm	Dufix / Wepla		

SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2004	Datum	Name
	erst.	08.11.	HOA
FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ - WERKNORM	gepr.	08.11.	HOA
	det.		
SCHNEIDENQUALITAET HW			
MASSTAB 1:1			

leitz

Werk I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN

Profilcut-Werkzeugsatz

RSa o/u Holz-ALU

Ersatz fuer 190034373 RSq

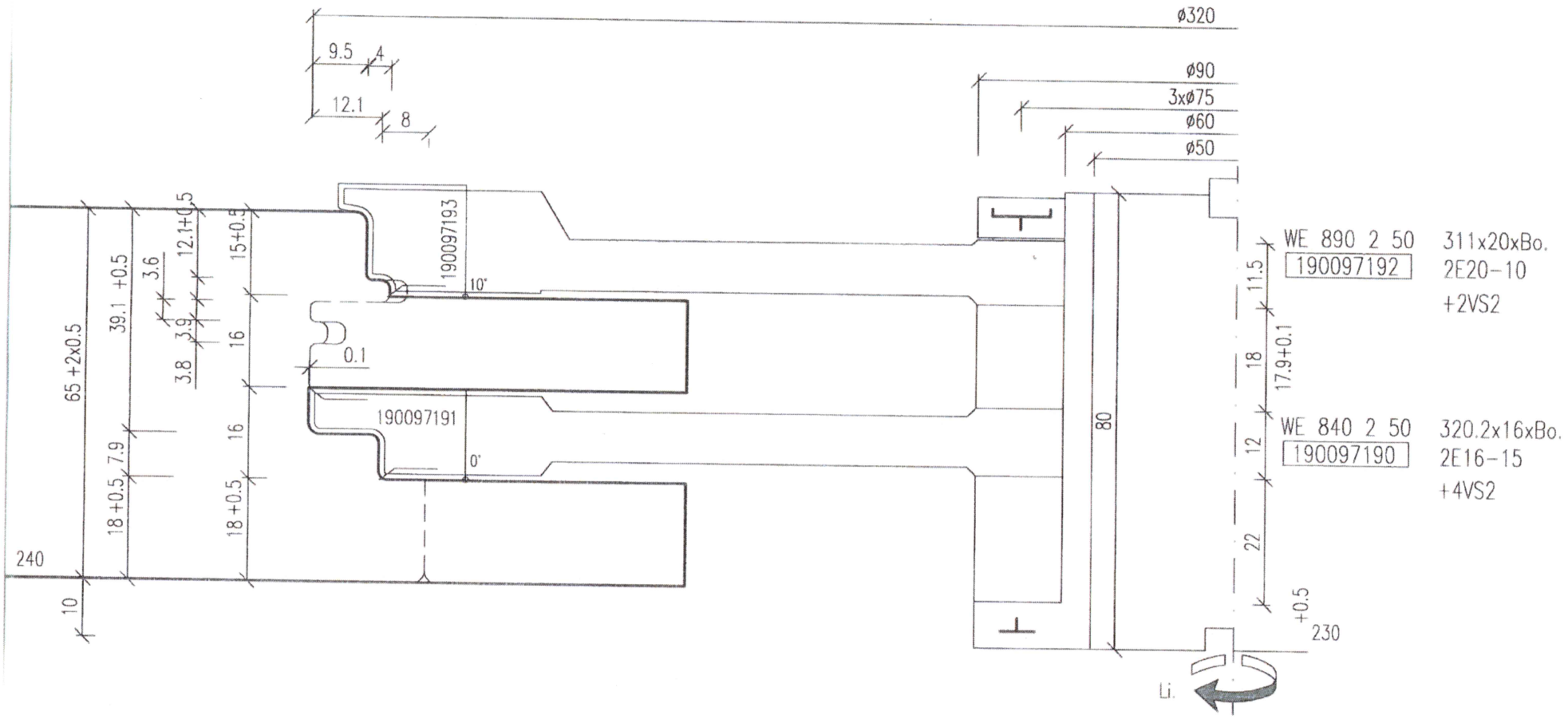
alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. SE 150 2 50

Ident-Nr. L 190097194 a

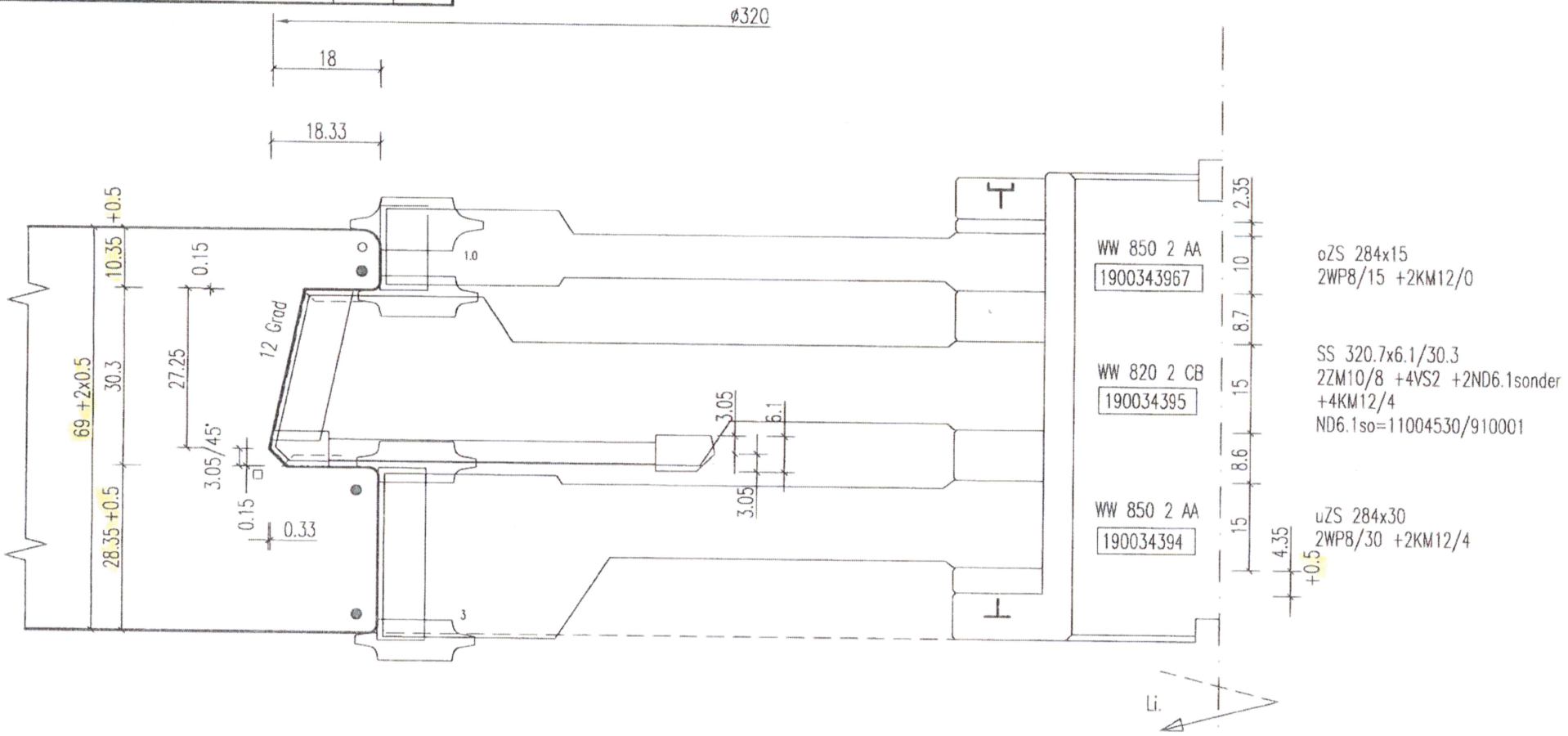
SA 01

Ae.Nr.	Aend.	Anz	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. - Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2004	Datum	Name	leitz	Werk	Ersatz fuer 190034369
Spanwinkel	X	oben : , mm		erst.	08.11.	HOA		I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN	alte Leitz-Nr.
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	unten : , mm	FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ - WERKNORM	gepr.	08.11.	HOA			Artikel-Nr. SE 150 2 50
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt	oben+unten : 0 , 5 mm		det.					
Teilkreis ø : 75 mm	Fraeser / Wepla X	Vorschubart MEC X Mech.Vorschub / MAN Handvorschub	SCHNEIDENQUALITAET HW	Profilcut-Werkzeugsatz					
ZR-Aussen ø : 90 mm	Dufix / Exakt	BG-TEST-Nr.	MASSTAB 1:1	RZq o/u Holz-ALU					Ident-Nr. L 190097189 OV SA 01
KLH : 80 mm	Dufix / Wepla	n.: max / Drehzahlbereich							

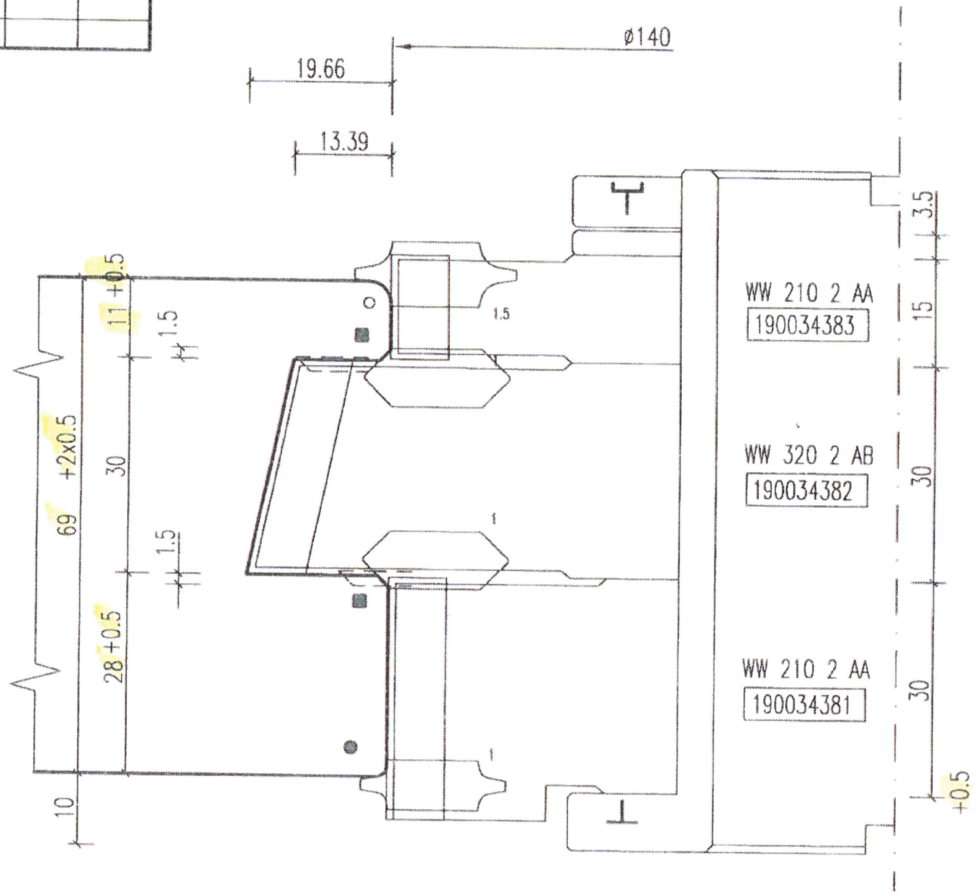
Ae.Nr.	Aend.	Anz.	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name
			NH10auf0 KLH95auf80	03.11.	HOA
	2		von Holz 70 auf 69+0.5 Schl.pro Seite	05.11.04	HOA



Schnitt = 190097179 05.11.2004

Zaehnezahl	2	Drehrichtung	X	Bearb. - Zugabe		SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	1994	Datum	Name	leitz	Werk	Ersatz fuer
Spanwinkel	30			oben :	mm		erst.	21.05.	hoa		I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN	alte Leitz-Nr.
Spindel ø :	50 g6 mm	Werkzeugausfuehrung		unten :	mm	FREIMASSTOLERANZEN nach DIN 7168-FEIN	gepr.	21.05.	hoa			
Werkz. Bo. ø :	60 H7 mm	Dufix	Exakt	oben u. unten	0 , 5 0 mm		det.					Artikel-Nr. SW 252 2
Teilkreis ø :	(3x)75 mm	Fraeser	Wepla X	Vorschubart	MECH. VORSCHUB X BG-TEST	SCHNEIDENQUALITAET HM				Wepla-Werkzeugsatz		
ZR-Aussen ø :	90 mm	Dufix / Exakt		BG-TEST-Nr.		MASSTAB 1:1				FK (S+Z)		Ident-Nr. 1900343931/
KLH :	80 0.01 mm	Dufix / Wepla		n.: max / Drehzahlbereich	4500							

Ae.Nr.	Aend.	Anz.	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name
	1		von Holz 70 auf 69+0.5 Schl.pro Seite	05.11.04	HOA



140x15xBo
2WP8/15 +2KM12/0

179.3x30xBo
2ZM11/8 +2VS2 +4KM11/0

ZM11/8 = Id. 168000205

140x35xBo
2WP8/35 +2KM12/4

Schnitt = 190097179 05.11.2004

Zaehnezahl 2	Drehrichtung X	Bearb. – Zugabe oben : mm unten : mm oben u. unten 0 , 5,0 mm	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	1994	Datum	Name	leitz	Werk I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN
Spanwinkel 25			FREIMASSTOLERANZEN nach DIN 7168-FEIN	erst.	20.05.	hoa		
Spindel ø : 50 g6 mm	Werkzeugausfuehrung	Vorschubart MECH. VORSCHUB X BG-TEST		gepr.	20.05.	hoa		
Werkz. Bo. ø : 60 H7 mm	Dufix Exakt / Fraeser Wepla X / Dufix / Exakt / Dufix / Wepla	BG-TEST-Nr.	SCHNEIDENQUALITAET HM	det.				
Teilkreis ø : (3x)75 mm		n.: max / Drehzahlbereich 8000	MASSTAB 1:1	Wepla-Werkzeugsatz FIG				
ZR-Aussen ø : 90 mm								
KLH : 95 0.01 mm								

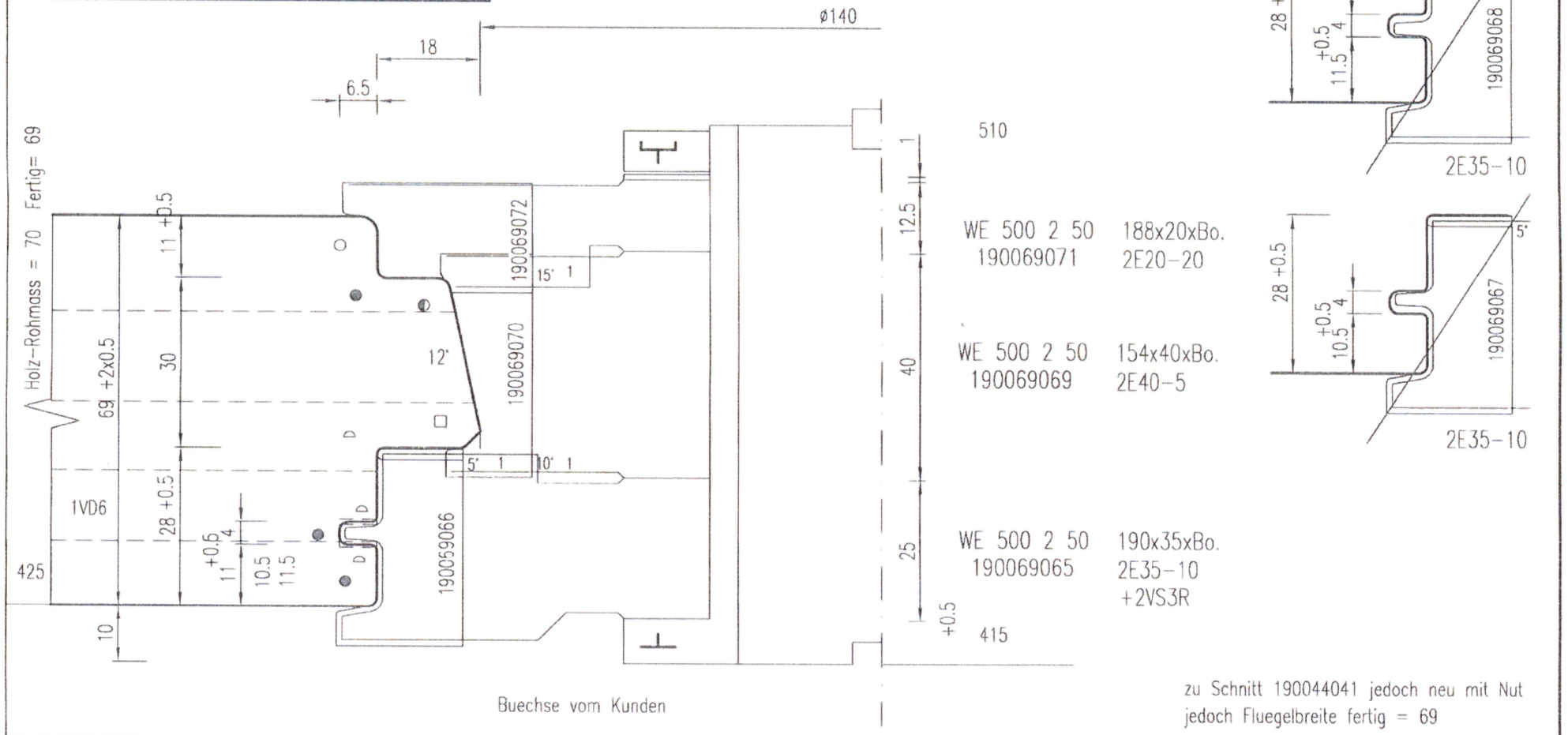
Ersatz fuer

alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. SW 201 2 ___

Ident-Nr. 190034380 / ___

Ae.Nr.	Aend.	Anz	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Buechse vom Kunden

zu Schnitt 190044041 jedoch neu mit Nut
jedoch Fluegelbreite fertig = 69

Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. - Zugabe	
Spanwinkel		oben : , mm	
		unten : , mm	
		oben+unten : 0 , 5 mm	
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	Vorschubart	
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt	MEC Mech.Vorschub X / MAN Handvorschub	
Teilkreis ø : 75 mm	Fraeser / Wepla X	BG-TEST-Nr.	
ZR-Aussen ø : 90 mm	Dufix / Exakt		
KLH : 95 mm	Dufix / Wepla	n.: max / Drehzahlbereich	

SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2000	Datum	Name
	erst.	20.07.	HOA
FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ - WERKNORM	gepr.	20.07.	HOA
	det.		
SCHNEIDENQUALITAET HW			
MASSTAB 1:1			

leitz

Werk
I-39011
LANA
SUEDTIROL
ITALIEN

Profilcut-Werkzeugsatz

Flml Holzalufenster

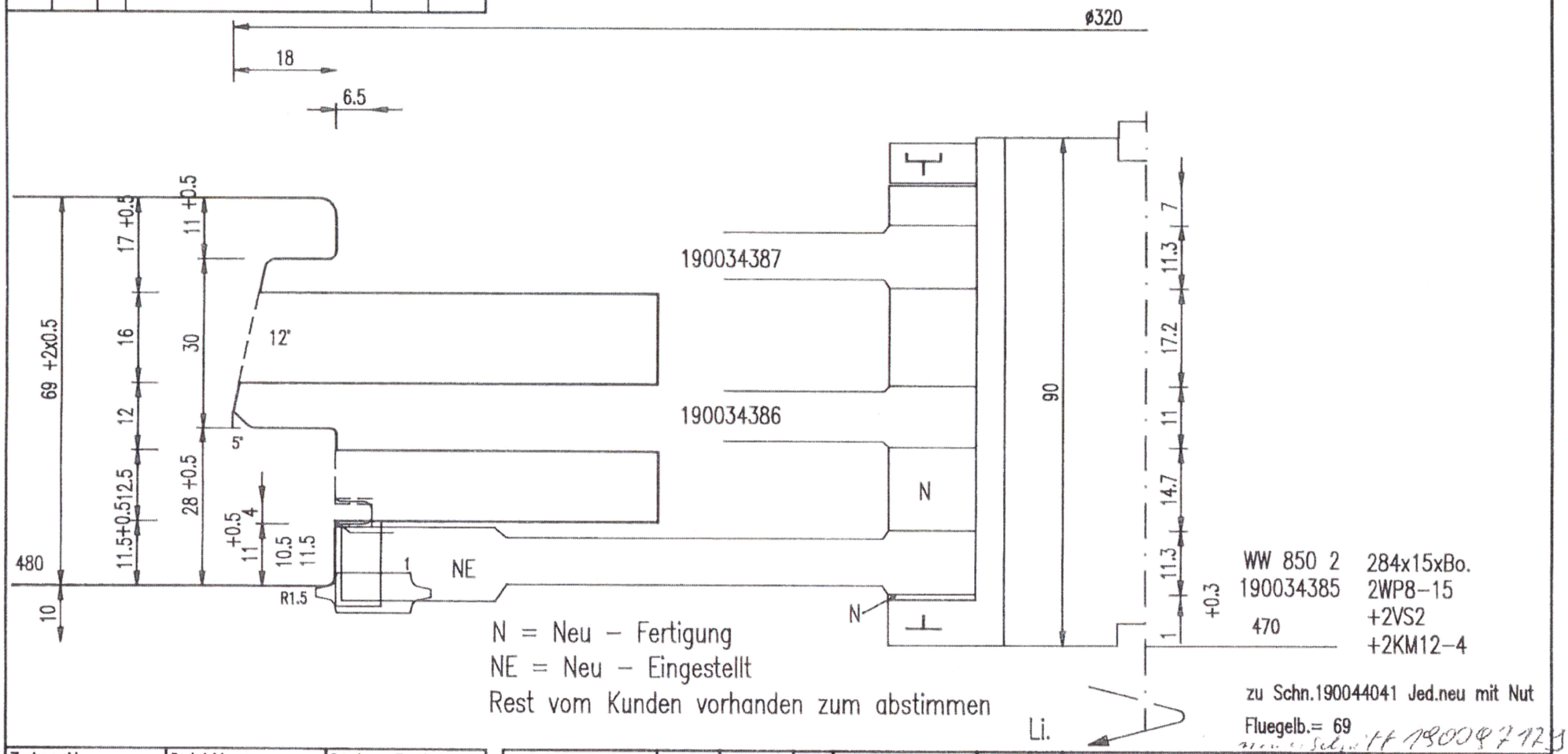
Ersatz fuer 190034376

alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. SE 200 2 50

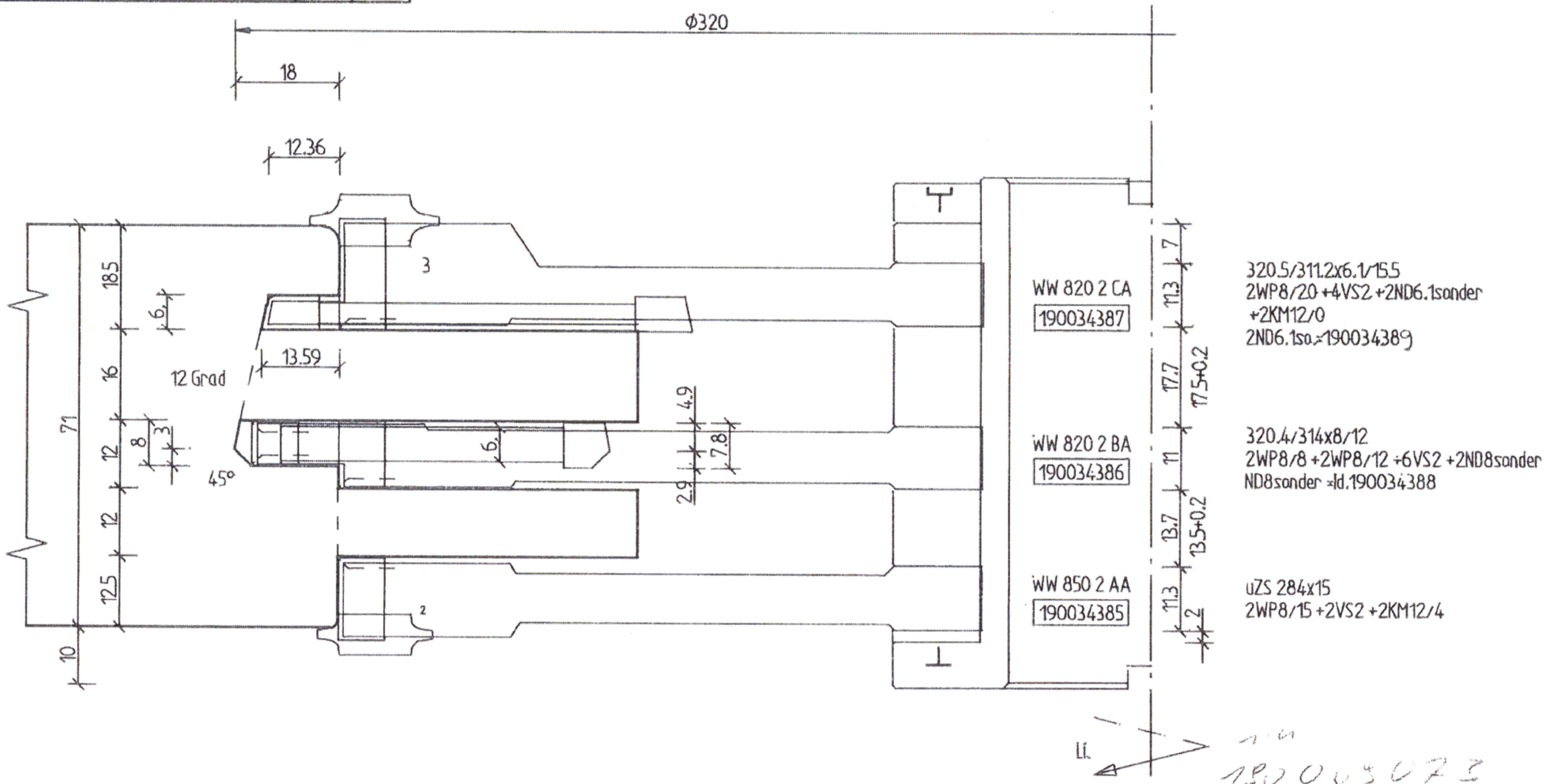
Ident-Nr. 190069064 /

Ae.Nr.	Aend.	Anz	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. – Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2000	Datum	Name	leitz	Werk
Spanwinkel		oben : , mm		erst.	20.07.	HOA		I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	unten : , mm	FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ - WERKNORM	gepr.	20.07.	HOA		
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt / Wepla	oben+unten : 0 , 5 mm		det.				
Teilkreis ø : 75 mm	Vorschubart MEC x MAN		SCHNEIDENQUALITAET HW	Profilcut-Werkzeugsatz				Ersatz fuer 190034385
ZR-Aussen ø : 90 mm	BG-TEST-Nr.		MASSTAB 1:1	FZ Holzalufenster				alte Leitz-Nr.
KLH : 90 mm	n.: max / Drehzahlbereich							Artikel-Nr. S.W 2.5.0 2 5.0
								Ident-Nr. 190069073 /

Ae.Nr.	Aend.	Anz.	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name
			KLH95aus90	03.11.	HOA



Zaehnezahl	2	Drehrichtung		Bearb. - Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1D	1994	Datum	Name
Spanwinkel	30	X		oben : , mm		erst.	21.05.	hna
Spindel Φ :	50 g6 mm	Werkzeugausfuehrung		unten : , mm	FREIMASSTOLERANZEN nach DIN 7168-FEIN	gepr.	21.05.	hna
Werkz. Bo. Φ :	60 H7 mm	Dufix	Exakt	oben u. unten : 0 , 5,0 mm		det.		
Teilkreis Φ :	(3x)75 mm	Fraeser	Wepla X	Vorschubart: MECH. VORSCHUB X / BG-TEST	SCHNEIDENQUALITAET HM	Wepla-Werkzeugsatz		
ZR-Aussen Φ :	90 mm	Dufix / Exakt		BG-TEST-Nr.	MASSTAB 1:1	FZ		
KLH:	90 0.01 mm	Dufix / Wepla		n: max / Drehzahlbereich 4500				

leitz

Werk: I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN

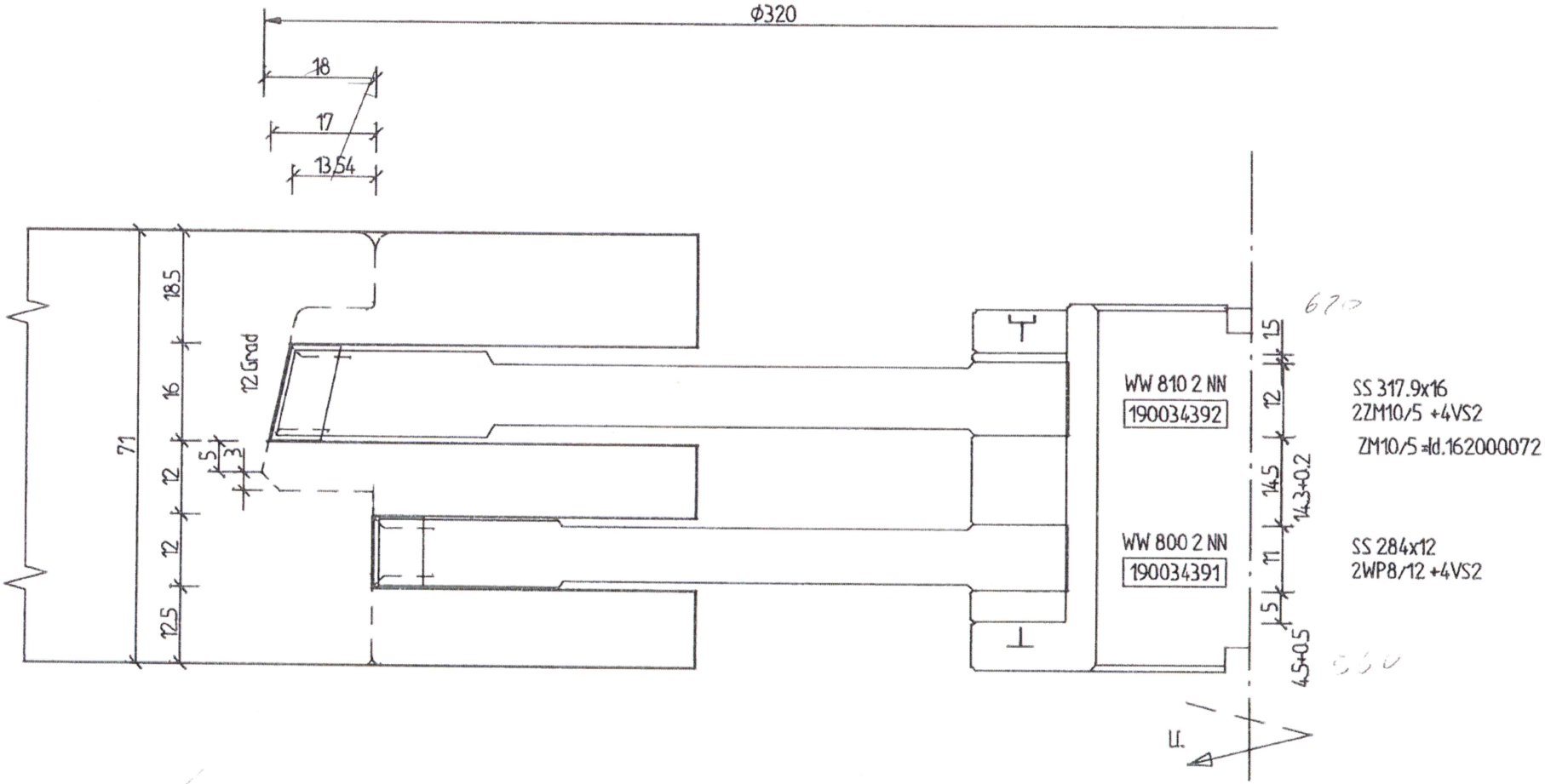
Ersatz fuer

alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. S.W. 2.5.0. 2

Ident-Nr. 1.9.0.0.3.4.3.8.4. /

Ae.Nr.	Aend.	Anz.	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name
			NH10auf0 KLH95auf60	03.11.	HOA



Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. – Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-10	1994	Datum	Name	Werk
Spanwinkel 30	X	oben : , mm		erst.	21.05.	haa	I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN
Spindel Ø : 50 g6 mm	Werkzeugausfuehrung	unten : , mm	FREIMASSTOLERANZEN nach DIN 7168-FEIN	gepr.	21.05.	haa	
Werkz. Ba. Ø : 60 H7 mm	Duffx / Exakt	oben u. unten : 0 , 5,0 mm		det.			
Teilkreis Ø : (3x)75 mm	Fraeser / Wepla X	Vorschubart NEGL. VORSCHUB X BG-TEST	SCHNEIDENQUALITAET HM	Wepla-Werkzeugsatz			
ZR-Auszen Ø : 90 mm	Duffx / Wepla	BG-TEST-Nr.	MASSTAB 1:1	FS			
KLH : 60 0,01 mm		n-max / Drehzahlbereich 4500					

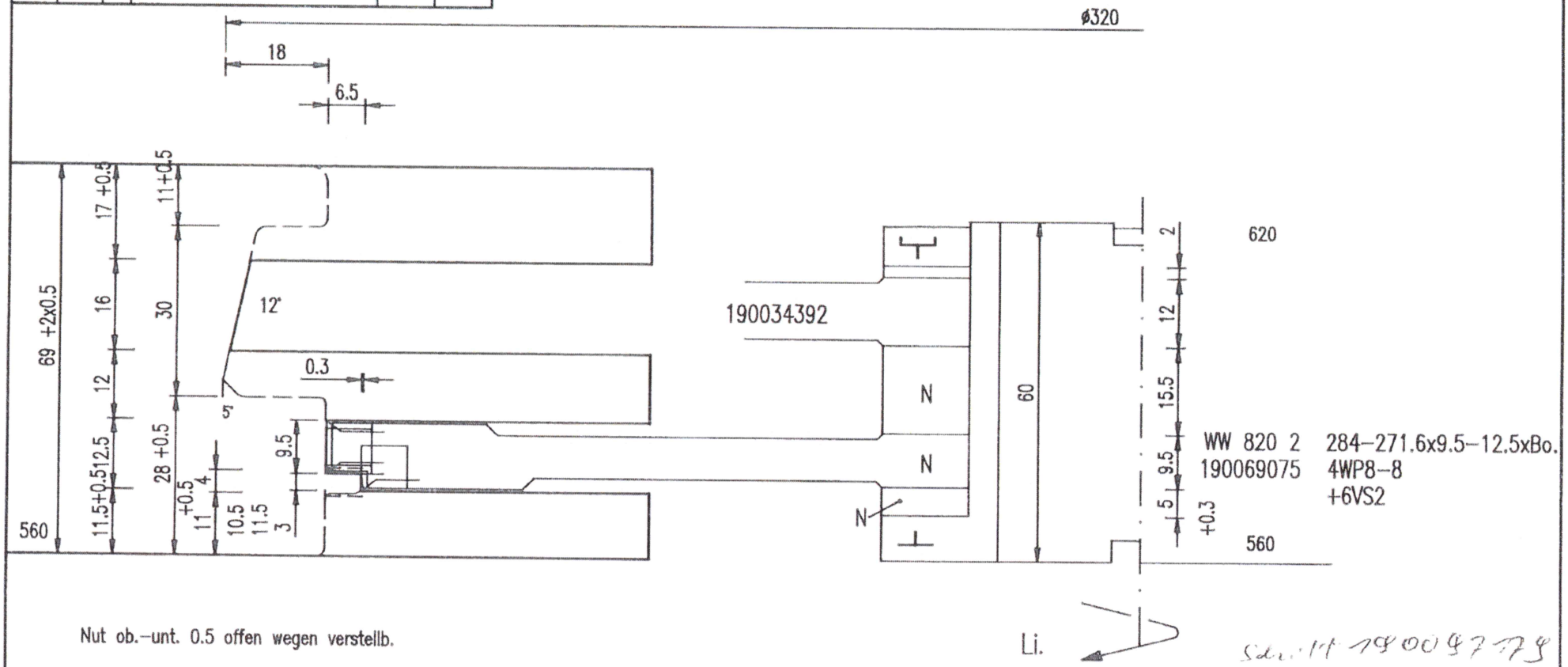
Ersatz fuer

alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. S W 2 5 1 2

Ident-Nr. 1 9 0 0 3 4 3 9 0 /

Ae.Nr.	Aend.	Anz	Mitt.Nr. / Aenderungstext	Datum	Name



Nut ob.-unt. 0.5 offen wegen verstellb.

Schn. 190097779

N = Neu - Fertigung
Rest vom Kunden vorhanden zum abstimmen

zu Schn.190044041 Jed. neu mit Nut
Fluegelb.= 69

Zaehnezahl 2	Drehrichtung	Bearb. - Zugabe	SCHUTZVERMERK DIN 34-1-1 D	2000	Datum	Name	Werk
Spanwinkel		oben : , mm		erst.	20.07.	HOA	I-39011 LANA SUEDTIROL ITALIEN
Spindel ø : 50 mm	Werkzeugausfuehrung	unten : , mm	FERTIGUNGSTOLERANZEN nach LEITZ - WERKNORM	gepr.	20.07.	HOA	
Werkz. Bo. ø : 60 mm	Dufix / Exakt	Vorschubart		det.			
Teilkreis ø : 75 mm	Fraeser / Wepla	MEC / MAN	SCHNEIDENQUALITAET HW	Wepla-Werkzeugsatz			
ZR-Aussen ø : 90 mm	Dufix / Wepla	BG-TEST-Nr.	MASSTAB 1:1	FS Holzalufenster			
KLH : 60 mm		a.: max / Dreizahlbereich					

Ersatz fuer 190034390

alte Leitz-Nr.

Artikel-Nr. SW 251 2

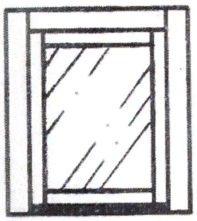
Ident-Nr. 190069074/

leitz

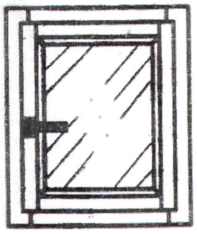
I-39011 LANA

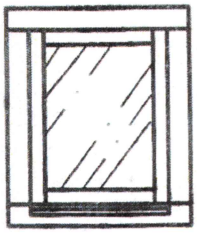
Neu = Rahmen komplett +
FAu-Komkpett 190077721

Endkoppe T 2649.22

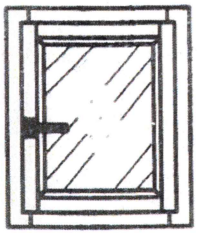


Fenster Rahmen 97 mm





Fenster Rahmen 67 mm



europrofili
AL2640

FimL = 190052472
aus Schnitt 190052438

FAso = 190069076
aus Schnitt 190044041

▷ = Bearbeitungsauflage
Schleifmass 0.5 pro Seite

M. 1:1 24.09.2001 HOA

DS 110 0

190077683 PZ 01

DE Inhalt der Maschinenkarte/ Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Maschinenkarte wurde uns vom Maschinenshersteller bzw. vom Vorbesitzer überlassen und enthält die ursprüngliche Ausstattung der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen.

EN Content of machine card/ scope of delivery

Dear customer,
this machine card was handed over to us from the machine's manufacturer resp. the previous owner and contains the original features of the new machine at the time of first delivery. Please be aware of that the current equipment of the offered used machine may deviate from it.

ES Contenido de la ficha técnica de la máquina/ entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
esta ficha técnica nos ha sido proporcionado por el fabricante, o el propietario anterior, y contiene el equipamiento original de la máquina nueva en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina puede discrepar de la misma.

FR Contenu de la documentation/ Quantité de livraison

Cher client,
la documentation nous a été confiée par le constructeur resp. par le propriétaire contenant l'équipement originel de la machine neuve lors de l'expédition initiale. L'équipement actuel de la machine à l'occasion offerte par nous peut différer.

IT Contenuto del cartellino macchina/ fornitura

Caro interessato a macchine usate,
questo cartellino macchina ci é stato fornito dal costruttore, ovvero precedente proprietario, e contiene la configurazione originaria della macchina nuova al momento della prima consegna. La configuratione attuale della macchina usata proposta puó differire dalla stessa.

PL Zawartość karty maszyny

Szanowni Państwo,
karta maszyny jest wystawiana przez producenta maszyny i opisuje konfigurację w okresie dostarczenia maszyny jako nowej. Aktualna konfiguracja może sie różnic od tej z okresu jej pierwszego uruchomienia.

RU Содержание паспорта станка/объём поставки

Уважаемые дамы и господа,
этот паспорт станка, полученый нами от производителя или предыдущего владельца станка, отражает первоначальное заводское оснащение нового станка. Настояшее оснащение станка может отличаться от предложенного Вам станка б/у.

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
D-01665 Klipphausen

Tel.: +49/35204/651-0
E-Mail: info@hoechsmann.com
Website: www.hoechsmann.com