

2. Maschinendaten

2.1 Angaben zum Erzeugnis

- Hersteller:
OTTO MARTIN Maschinenbau GmbH & Co KG
Langenberger Str. 6
D - 87724 Otto beuren
Tel.: 0 83 32 / 911 -0
Fax: 0 83 32 / 911- 180
- Maschine:
Schwenkfräsmaschine Typ T 26

Betriebsspannung: **400** V
Steuerspannung: **230** V
Frequenz: **50** Hz
Nennstrom: **19** A

2.2 Technische Daten

Geräuschwerte gemessen nach EN 848-1:

Arbeitsplatzbezogener Emissionswert:

Leerlauf: 68,6 dB(A)
Bearbeitung: 84,6 dB(A)

Schalleistungspegel:

Leerlauf: 82,0 dB(A)
Bearbeitung: 91,4 dB(A)

Die angegebenen Werte sind Emissionspegel und sind nicht notwendigerweise Pegel für sicheres Arbeiten. Obwohl es einen Zusammenhang zwischen Emissions- und Immissionspegel gibt, kann daraus nicht zuverlässig abgeleitet werden, ob zusätzliche Maßnahmen erforderlich sind.

Die den aktuellen am Arbeitsplatz vorhandenen Immissionspegel beeinflussenden Faktoren umfassen die Dauer der Exposition, die Raumcharakteristik, andere Lärmquellen usw. wie z.B. Art des Werkzeugs, die Anzahl der Maschinen und andere benachbarte Bearbeitungsvorgänge. Außerdem kann der zulässige Immissionspegel von Land zu Land unterschiedlich sein. Trotzdem ist diese Information geeignet, dem Anwender der Maschine eine bessere Abschätzung der Gefährdung und des Risikos zu ermöglichen. Meßunsicherheits-Zuschläge: $K=4$ dB(A)

Arbeitsplatzbezogener Staubemissionswert gemessen nach EN DIN 33 893; gemessen an Eingabeseite/Abnahmesseite:

Arbeiten am Fräsanschlag: $0,37/0,29$ mg/m³

Arbeiten mit Schlitzscheiben, Schlitzhaube und Schiebetisch $0,23/0,23$ mg/m³

Arbeiten mit Schlitzscheiben, Schlitzhaube, Schiebetisch und Abkürzsäge $1,00/0,77$ mg/m³

Arbeiten am Bogenfräsanschlag (hier AIGNER Bogenfräsmaster) $0,30/0,40$ mg/m³

Mindest-Absaugluftmenge:

12 m³/min bei 280 Pa für Absaugstutzen über Tisch, 24 m³/min bei 280 Pa für beide Absaugstutzen - Ø 120 mm

Bei Verwendung von flexiblen Absaugschläuchen müssen diese geerdet und schwer entflammbar sein !

Unterdruckmessung:

exzentrische Ringeinlage und Fräsanschlag offen $v=20$ m/s, Fräsanschlag 360, unter Tisch 740 Pa mit allen Einlegeringen und komplett geschlossenem Fräsanschlag $v=16$ m/s, Fräsanschlag 910, unter Tisch 1.430 Pa



Die angegebenen Werte sind Mindestwerte. Sie dürfen keinesfalls unterschritten werden, da sonst Gesundheitsgefahren durch Holzstäube bestehen. Desweiteren beachten Sie bitte unbedingt die Tabelle mit den Unterdruck- und Luftstromwerten für verschiedene Arbeiten unter Kapitel 8, Sichere Arbeitsweisen, die serAnleitung

- Tischgröße: 900 x 1.255 mm
- Ø Tischöffnung:
..... 305/225/160/105/72 mm
- Tischhöhe: 900 mm
- Drehzahlen:
..... 3000/6000 und 4500/9000 U/min
- Höhenverstellbereich der Spindel
bei 5/6 kW: 150 mm
bei 7,5/9,5 kW: 125 mm
bei 7,5 kW stu fen los 150 mm
- Spindelkonus: SK 40
- Größter Werkzeugdurchmesser bei Arbeiten
am Fräsanschlag: 250 mm
- Motorstärken: 5/6 kW, 7,5/9,5 kW
..... oder 7,5 (stu fen los) kW
- Absaugstutzen Ø über Tisch: 120 mm
- Absaugstutzen Ø un ter Tisch: 120 mm
- Maschinengewicht: ca. 1.150 kg
- Gewicht Schiebetisch: ca. 175 kg
- Schwenkbereich ± 45°
- Pneumatikanschluss: min. 6 - max. 10 bar,
Luftverbrauch: 6 l/h
- Werkzeug-Ø max. 300 mm bei Fräsdorn-Ø
30 mm (nur bei Schlitz hau be !)

DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery

Dear customer,
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures

Cher client intéressé aux machines d'occasion,
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna

Gentile interessato alle macchine usate,
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy

Szanowni Państwo,
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки

Уважаемый клиент,
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.