

## 1 ST MARTIN Schwenkspindelfräse Type T-26

### Technische Daten:

- Tischgröße 1255 x 900 mm
- Tischhöhe 900 mm
- Tischöffnungen 305/225/160/105/72 mm  $\emptyset$
- Drehzahlen d. Frässpindel 3000/4500/6000/9000 UpM
- Elektrische Drehzahlanzeige, autom. Frässpindelbremsung
- Elektrische Höhenverstellung der Frässpindel 150 mm mit Eil- und Schleichgangtaste (bei 7,5/9,5 kW=125 mm)
- Elektrische Schwenkung der Frässpindel -45 bis +45° per Taster
- Digitalanzeigen (LED) für Spindelhöhe (Absolut- und Relativhöhe) und Schwenkwinkel, sowie automatische Anzeige des Korrekturwertes für die Frästiefe beim Schwenken
- Frässpindel mit Steilkegel SK 40 und Dornfix-Schnellwechselsystem für Fräsdorne (nur 5 Umdrehungen mit dem Drehmomentschlüssel zum Wechseln des Dorns)
- Elektro-pneumatische Arretierung der Frässpindel per Wahlschalter
- Riemen-Schnellspanneinrichtung (mit konstanter Riemen Spannung)
- Frässpindelschmierung mit Langzeitfett über Fettmengenregler
- Fräsanschlag mit Feineinstellung nach mechanischen Digitalzählern (jeder Backen einzeln und gemeinsam verstellbar) WZ- $\emptyset$  max. 250 mm
- Fräsbacken Aluminium Hard-Coat beschichtet mit Aufnahmen für Kehlblech oder Führungsleisten (siehe Sonderzubehör T 2628)
- Bogenfrässchutz FRS95 zum Fräsen am Anlauftring mit Absaugstutzen und Anfahrleiste
- Absaugstutzen am Fräsanschlag 120 mm  $\emptyset$  und unter Tisch 120 mm  $\emptyset$
- Zentralschmierung
- Große Werkzeugablage
  
- Geräuscharme Maschine - Werte nach prEN848-1 (WZ- $\emptyset$  125 mm, Z=2, UPM 6000)

### Arbeitsplatzbezogener Emissionswert:

- im Leerlauf 68,6 dB(A)
- Bearbeitung 84,6 dB(A)

(Geräuschwerte: Bearbeitung-Absaugung eingeschaltet.  
Im Leerlauf-Absaugung abgeschaltet)

- Arbeitsplatzbez. Staub-Emissionswert gemessen nach E DIN 33893 in mg/m<sup>3</sup>  
Arbeiten am Fräsanschlag: Eingabeseite 0,37 - Abnahmeseite: 0,29  
mit Schlitzhaube: Eingabeseite 0,23 - Abnahmeseite 0,23
- Mindest-Absaugluftmenge für beide Absaugstutzen 24 m<sup>3</sup>/min. bei 280 Pa
  
- Elektrische Ausrüstung: abschließbarer Hauptschalter,  
automat. Stern-dreieck-Anlauf, elektr. Bremse - verschleißfrei

Bedientaster für Drehrichtungsänderung, Motorschutzschalter und Wicklungsschutz, Unterspannungsschutz, Not-Ausschalter, Installation nach VDE/EN 60204, Kontakt zum Ansteuern der Absaugung

- Zubehör: 1 kurzer Fräsdorn 30 mm DM, 1 Gabelschlüssel, 1 Drehmomentschlüssel, 1 Ölpresse, 1 Fettpresse gefüllt mit Langzeitfett, 1 Kugellager für Anlaufring gemäß Ø-Zubehör-Fräsdorn, Kehlblech, CEE-Drehstromanschluß für Vorschubapparat (=5-polige Steckdose) incl. Ansteuerung und Motorschutzschalter
- Gewicht: ca. 1150 kg
- Farbe: RAL 5021 wasserblau

**Modell T-26 - 5/6 kW (6,8/8,2 PS) 400 V - CE-Ausstattung**  
mit Schutzvorrichtung Typ Centrex  
**Listenpreis**

**Sonderausführung gegen Mehrpreis:**

- T-2627 Fräsanschlag mit digitaler Positionsanzeige (Patent) anstelle des serienmäßigen Fräsanschlages (Wegschwenkvorrichtung T-2635 wird zusätzlich empfohlen)
- T-2601 Schaltpult schwenkbar, mit Bedientastern und Digitalanzeige (LED) für Frässpindel-Schwenkung und Frässpindel auf/ab mit Relativ- und Absolutmaßanzeige und automatischer Anzeige des Korrekturwertes für die Frästiefe beim Schwenken, T 2641 notwendig, sofern ein Vorschub rechts vom Fräsanschlag aufgebaut werden soll
- T-2622 Tischverlängerung nur rechts und ausziehbare Auflage ca. 2100 mm lang, 700 mm ausziehbar für Maschine mit Rolltisch, mit NOT-AUS-Taster an ausziehbarer Auflage
- T-2629 Integralanschlag (Einlaufbacken 650 mm lang, Auslaufbacken 500 mm lang) mit Füllstab anstelle der normalen Fräsbacken *AIGNER*
- T-2604 Eichgerät für Höheneinstellung des Werkzeuges zu T-26 in Grundausrüstung und mit Schaltpult T-2601
- T-2605 Elektrisch einstellbare Tischöffnung für Werkzeuge von 70-220 mm Ø
- T-2625 Anschlag zum Einsatzfräsen rechts, nur in Verbindung mit T-2621-T-2622 Tischverlängerung
- T-2635 Wegschwenkvorrichtung für Fräsanschlag

- T-2641 Support für Vorschubaufnahme (wegschwenkbar) mit motorischer Höhenverstellung (zu Maschine **mit** Schaltpult), bei Bestellung bitte Fabrikat und Typ des Vorschubapparates angeben
- T-2680 Schiebetisch mit 1400 mm Arbeitsweg, gehärtete Führungsbahnen, spielfrei geführt, Aufspanntisch höhenverstellbar, beidseitig 45 ° schwenkbar und abklappbar (Platzersparnis). Längenanschlag beidseitig bis 60 ° schrägstellbar.  
Mit Längenanschlag LAS mit 3 Anschlagelementen (für Holzlängen bis 1,75 m). Exzentrerspanner und Schlitzhaube für Werkzeug Ø max. 350 mm. Bei Einsatz der Schlitzhaube wird die Drehzahl auf max. 4500 UpM begrenzt. Am Schiebetisch im Griffbereich liegen die Taster für automatischen Frässpindelanlauf und Aus-Taster für automatische Bremsung.  
Führungsschiene stufenlos verschiebbar (Schiebetisch-Gewicht ca. 175 kg). T 2641 notwendig, sofern ein Vorschub rechts vom Fräsanschlag aufgebaut werden soll.

**Option:**

- T-2603 Stufenlose Drehzahlregelung mit Motor 7,5 kW, Drehzahlen von 1000-12000 UpM

- 1 ST Haffner Vorschubapparat VA 908**  
4-Rollen, 8 Geschwindigkeiten, mit Querarm  
ohne Ständer, passend für Vorschubaufnahme  
(T-2640, T-2641), RAL 5021 wasserblau

## **DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang**

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,  
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

## **EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery**

Dear customer,  
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

## **FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures**

Cher client intéressé aux machines d'occasion,  
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

## **ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega**

Querido interesado en máquinas usadas,  
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

## **IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna**

Gentile interessato alle macchine usate,  
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

## **PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy**

Szanowni Państwo,  
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.  
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

## **RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки**

Уважаемый клиент,  
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.