

1.2 Technische Daten

1.2.1 Allgemein

| | |
|-------------------------------|--|
| Schnittlängen: | 3050 mm 3500 mm 4000 mm 4500 mm |
| Schnitt- und Fügehöhe: | 40 mm |

1.2.2 Sägeaggregat

| | |
|------------------------------|------------|
| Sägeblattdurchmesser: | 200 mm |
| Sägeblattbohrung: | 16 mm |
| Sägeblattstärke: | 2,8 mm |
| Zähnezahl: | 48 |
| Sägeblattdrehzahl: | 9000 U/min |
| Motorleistung: | 2,2 kW |

1.2.3 Fügeaggregat

| | |
|-----------------------------|---------------------|
| Fügekopfdurchmesser: | 85 mm |
| Fügekopfhöhe: | 50 mm |
| Fügekopfbohrung: | 30 mm |
| Schneidenanzahl: | 2 (HM-Wendeplatten) |
| Fügekopfdrehzahl: | 10500 U/min |
| Motorleistung: | 1,1 kW |

1.2.4 Platzbedarf Grundmaschine

| | |
|---------------------|------------------------|
| Schnittlänge | 3050 mm:4550 x 1100 mm |
| Schnittlänge | 3500 mm:5050 x 1100 mm |
| Schnittlänge | 4000 mm:5550 x 1100 mm |
| Schnittlänge | 4500 mm:6050 x 1100 mm |

1.2.5 Gesamtgewicht Grundmaschine

| | |
|-----------------------------|--------|
| Schnittlänge 3050mm | 450 kg |
| Schnittlänge 3500 mm | 500 kg |
| Schnittlänge 4000 mm | 550 kg |
| Schnittlänge 4500 mm | 600 kg |

1.2.6 Elektrische Ausrüstung

| | |
|---|-------------------------|
| Motorleistung Sägeaggregat: | 2,2 kW |
| Motorleistung Füge Aggregat: | 1,1 kW |
| Motorleistung Vorschub | 0,37 kW |
| Gesamtanschlusswert: | 3,5 kW |
| Betriebsspannung: | 400 V Drehstrom |
| Nennfrequenz: | 50 Hz |
| Betriebsstrom: | 10 A |
| Schutzart der elektrischen Anlage: | IP 54 |
| Installationsseitiger Anschlussquerschnitt: | 5 x 2,5 mm ² |
| Installationsseitiger Kurzschluss-Schutz: | 16 A |

1.2.7 Pneumatische Ausrüstung

| | |
|----------------------------------|---------------------------------|
| Mindestdruck: | 6 bar |
| Maximaldruck: | 10 bar |
| Luftverbrauch pro Schnittzyklus: | 12 Nennliter bei 7 bar |
| Anschluss: | RICO Einstecktülle NW 7,2 mm |

1.3 Emissionswerte

Geräuschemission

Die nach prEN 31202 mit CEN TC 142 Ergänzung ermittelten arbeitsplatzbezogenen Emissionswerte L_{pa} betragen

| | |
|-----------------|------------|
| Leerlauf | 93,6dB(A) |
| Arbeitsgeräusch | 92,00dB(A) |

Die Messunsicherheitskonstante K beträgt 4 dB(A)

Der nach EN ISO 3746 mit CEN-TC 142 Ergänzung ermittelte Schalleistungspegel L_{wa} beträgt

| | |
|-----------------|------------|
| Leerlauf | 89,8dB(A) |
| Arbeitsgeräusch | 101,8dB(A) |

Die Messunsicherheitskonstante K beträgt 4 dB(A)

Folgende vom CEN-TC142 festgelegte Ergänzungen, um eine Genauigkeitsklasse besser 3 dB zu erhalten, wurden berücksichtigt:

- Die Umgebungskorrekturfaktoren K_{2A} bzw. K_{3A} sind < 4dB
- Die Differenz zwischen Fremdgeräuschschalldruckpegel und Geräuschschalldruckpegel an jedem Messpunkt ist > 6 dB
- K_{3A} wird nach Anhang A, prEN 31204 berechnet.
- Es wird eine quaderförmige Hüllfläche mit 9 Messpunkten im Abstand von 1,0 m von der Bezugsfläche verwendet.

Maschinenspezifische Messbedingungen

Werkzeug: Säge, Ø 200 mm, s = 2,8 mm, z = 48, Wechselzahn, n = 10500 1/min
Fräskopf, Ø 85 mm, h = 50 mm, z = 2, HM-Wendeplatten, n = 10400 1/min
Werkstück: Furnier 1500 x 150 mm, im Paket, 15 mm stark, Feuchte: 10%

Mikrofonposition für den arbeitsplatzbezogenen Emissionswert:
500 mm vor Bezugskante und 500 mm links vor Anfang Schneidbereich

Anmerkung

Die angegebenen Werte sind Emissionswerte und müssen damit nicht zugleich auch sichere Arbeitsplatzwerte darstellen. Obwohl es eine Korrelation zwischen Emissions- und Immissionspegeln gibt, kann daraus nicht zuverlässig abgeleitet werden, ob zusätzliche Vorsichtsmaßnahmen notwendig sind oder nicht. Faktoren, welche den derzeitigen am Arbeitsplatz vorhandenen Immissionspegel beeinflussen können, beinhalten die Dauer der Einwirkungen, die Eigenart des Arbeitsraumes, andere Geräuschquellen usw., z.B. die Anzahl der Maschinen und anderen benachbarten Vorgängen. Die zulässigen Immissionspegel können ebenso von Land zu Land variieren. Diese Information soll jedoch den Anwender befähigen, eine bessere Abschätzung von Gefährdung und Risiko vorzunehmen.

Staubemission

Die nach den "Grundsätzen für die Prüfung der Staubemission (Arbeitsplatz bezogene Staubkonzentration) von Holzbearbeitungsmaschinen" des "Fachausschusses Holz" gemessene Staubemissionswerte unterschreiten erheblich den Grenzwert von 2,0 mg/m³.

1.4 Maschinenbeschreibung

Bei dieser Maschine handelt es sich um eine Furniersäge zur Bearbeitung von Furnieren, Holz, Kunststoffbeschichteten Platten, Kunststoffen und Pappe. Das Werkstück wird mittels Druckbalken gespannt. Die Spannkraft für den Druckbalken wird pneumatisch durch zwei doppelwirkende Zylinder über ein Handhebelventil aufgebracht. Das Säge- sowie das Fügeaggregat ist in Längsrichtung linear auf einer gehärteten und geschliffenen Präzisionsschiene durch staubdichte Kugellager mit Laufflächenschmutzabstreifer geführt. Die Vorschubbewegung des Sägeaggregates wird elektromotorisch über einen Kettenzug bewerkstelligt. Der Werkzeugüberstand des Säge- und des Fügeaggregates ist einstellbar und wird jeweils mittels Rewolveranschlag geklemmt. Die Absaugung wird über die gesamte Schnittlänge durch einen Absaugkanal mit Lippendichtung zum Sägeaggregat hin gewährleistet. Die Furniersäge wird von einer Person bedient. Der Arbeitsplatz befindet sich an der vorderen Längsseite.

DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery

Dear customer,
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures

Cher client intéressé aux machines d'occasion,
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna

Gentile interessato alle macchine usate,
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy

Szanowni Państwo,
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки

Уважаемый клиент,
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.