



2. Technische Daten

MODELLE KM F 2550/2530/2510*

Kantenstärke:	0,2 - 25 mm	
Werkstücksabmessungen:	Breite minimal	65 mm
	Höhe minimal	8 mm
	Höhe maximal	60 mm
	Länge minimal	150 mm
Betriebsspannung:	400 Volt, 50 Hz	
Durchlaufgeschwindigkeit:	10 - 16 m/min - stufenlos	
Kleberauftrag:	Kleberauftragswalze mit Vario-melt Dosierautomatik	
Arbeitshöhe:	880 mm	
Luftanschluß:	6 bar ¼"	
Absauganschlüsse:	1x Ø 180 mm (160*) (Zentralanschluß Rückseite)	
	1 x Ø 100 mm Fügen	
	2 x Ø 80mm Bündigfräsen	
	(Positionen laut Aufstellplan)	
Maschinenabmessungen:	Maschinenhöhe:	1420 mm
	Maschinenbreite:	960 mm
	Maschinenlänge:	8900/7900/7200*mm
	Maschinengewicht:	4600/4100/3600*kg
Gesamtanschlußwert:	Siehe Elektroschaltplan	
Maschine ausgerüstet mit:		
- Doppelrollenoberdruck	mit automatischer Positionierung	
- Automatisches Kantenmagazin	für die automatische Zufuhr von Streifen- u. Massivkanten, mit Stachelwalzenvorschub und pneumat. Andruckbalken. Inklusiv optischer Kantenüberwachung.	
- Automatisches Rollenmagazin	für Rollen bis 800 mm Durchmesser mit pneumatischer Abschneidevorrichtung bis 3 mm Stärke.	



BEDIENUNGSANLEITUNG



© Paul OTT GmbH - Maschinenfabrik - C. v. Lindestraße 12 - A-4650 Lambach

- **Einlauflineal** mit automatischer Positionierung bei Eingabe des Fügewertes, Steckleiste zum Befräsen des Flächenbelagsüberstand im Fügebearbeitungsteil (Mindestplattenstärke 18 mm, maximaler Belagsüberstand 10 mm)
- **CM - CombiMelt - Verleimsystem** In modularer Bauweise für einfache Wechselmöglichkeit der Vorschmelzbehälter.
Geeignet für die Verarbeitung von EVA- und PUR-Schmelzkleber sowie aller gängigen Reinigungsgranulate. Beliebige Kleberarten mit sämtlichen Arbeitsparametern (wie Dosiermenge, Vorschmelz- und Arbeitstemperaturen) über individuelle Arbeitsprogramme verarbeitbar.

Steuerungssystem

- **Bedienung** über ein leistungsfähiges 15 Zoll TFT-Touch-Farbdisplay. 100 Arbeitsprogramme beliebig alphanumerisch abspeicherbar, mit sämtlichen Vorwahlen für die Bearbeitungsaggregate sowie Arbeitsparametern für Combi-melt – Verleimsystem für volle Automatisierung und höchsten Bedienkomfort.
- **Steuerung** mit leistungsfähigem Industrie PC für hochauflösende Streckensteuerung (+/-1mm) - Fabrikat Beckhoff.
- **Einzelumrichter** mit voller Flexibilität für individuelle Zuschaltung der einzelnen Bearbeitungsmotore.
- **Locherkennung** zum Ausblenden von CNC-Bearbeitungen, Ausschnitten udgl. (bis 80mm Streckenlänge)

BEARBEITUNGSAGGREGATE:

- **Fk - FÜGEBEARBEITUNGSTEIL** zum Anfügen von Spanplatten mit 2 HF-Motoren 2,2 kW, 12000 n, im Gleich- und Gegenlauf arbeitend, streckengesteuert.
Werkzeug: DIA -Fügesatz Ø 85 x 45 x 30, z 3, für Plattenstärken bis 42 mm (serienmäßige Ausstattung)
 - **K 13- DOPPELKAPPGERÄT** mit 2 HF-Motoren 0,6 kW, 12.000 n, automatische Schwenkung 0° / 5°
Werkzeug: 2 HM - Sägeblätter Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36
-



BEDIENUNGSANLEITUNG



© Paul OTT GmbH - Maschinenfabrik - C. v. Lindestraße 12 - A-4650 Lambach

- **HF26.1-
BÜNDIGFRÄSGERÄT** zum Bündigfräsen von Massivkanten bis 25mm und zum Vorfräsen von Kunststoff- und Furnierkanten. Einseitig tastend, mit 2 HF-Motoren 1,9 kW, 12.000 n, 200 Hz
Werkzeug: 2 Stück HFF70 - HM - Wendeplattenköpfe Ø 70 x 30 x 16 mm, z 4
 - **HFt-Feinfräsgerät
FASE / RADIUS** mit 2 HF-Motoren 0,3 kW, 12000 n, 200 Hz, zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Mit Schnellwechssätzen zum oberen und unteren Längsfräsen von Radien. Werkzeug: 2 Stück AR73 – HM- Abrundmesserköpfe Ø 73 x 16 x 16, z 3
 - **ZKc -
ZIEHKLINGENGERÄT** zweiseitig tastend, automatisch zusteuern.
Zum Abziehen von abgerundeten Kunststoffkanten. Aggregat auf einen Radius eingestellt.
Mit Absaugung in getrennten Behälter.
 - **(AKF) – KF
Kopierfräsen** (Automatisiertes) Kopierfräsen mit zwei getrennten Arbeitsspindeln für die Bearbeitung von Stirnseiten sowie Längsradien. Motorleistung: 2x0.37kW, 12 000 Upm
Werkzeuge: R1 – R3
 - **FPf- Freiplatz** Für Finish-Bearbeitung; 500 mm
Flachziehklinge ZKf + Reinigungsset RS
oder Schwabbelgerät Keo.t
- Oder wahlweise**
- **FP1- Freiplatz** Freiplatz mit 500 mm für
NU - Universalfräsaggregat oder
SE – Kantenschleifaggregat

Zusatzausstattung:

Für FP Finish:

- **KEO-c -
KANTENPUTZEN** oszillierend und automatisch zusteuern.
2 Motore 0,2 kW, mit 2 Tuchscheiben, Platzbedarf 300 mm
 - **ZKf – FLÄCHEN-
ZIEHKLINGENGERÄT** mit Feintasteinrichtung zur Restschmelzkleberentfernung im Fugenbereich, mit Absaugung, Platzbedarf 200 mm
 - **RS-
Reinigungsset** Mit 4-fach Sprüheinrichtung und Feinschwabbelgerät zur Reinigung der Oberfläche, Platzbedarf 300 mm
-



BEDIENUNGSANLEITUNG



© Paul OTT GmbH - Maschinenfabrik - C. v. Lindestraße 12 - A-4650 Lambach

Für FP1:

- NU -** zum Nuten, Fälzen, Profilieren, mit 1 HF-Motor 2,7 kW, 150 Hz, 8500 n, 30 mm Spindeldurchmesser, 0 – 90° schwenkbar, wahlweise Gleich- oder Gegenlauf. Einsatzsteuerung stirn- oder flächenseitig über Bedienerführung (ohne Werkzeug.) Platzbedarf 500 mm
- UNIVERSALFRÄSAGGREGAT**
- **SE -** zum Schleifen von geraden Furnier- und Massivholzkanten, pneumat. gesteuert, mit Drehstrommotor 1,8 kW, 50 Hz, **KANTENSCHLEIFAGGREGAT** Schleifbandgröße 2030 x 140 mm, Platzbedarf 500 mm

Weitere Zusatzausstattungen:

- **AWSF - Schnellwechselsatz** Schnellwechselsatz für Feinfräsaggregat zum Fasefräsen: 3 Positionen für Fasefräsen (15°/30°/45°) mit 2 HF-Motoren 0,35 kW, 12000 n, mit Werkzeug HF70 70x20x16, z 4
- **BL – Einlauflineal** beheiztes Einlauflineal, 530 W
- **ADK - Automat. Dauerschmierung** Automatische Dauerschmierung für Vorschubkette
- **AS – Antistatik-Sprüheinrichtung** zweifach, auf Leimfuge
- **D100 – Fügewerkzeug** PCD Diamant Fügewerkzeug, für Plattenstärke 62 mm, Welle 30 mm, 1 Satz = 2 Stk (anstelle Standardwerkzeug)
-

DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery

Dear customer,
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures

Cher client intéressé aux machines d'occasion,
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna

Gentile interessato alle macchine usate,
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy

Szanowni Państwo,
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки

Уважаемый клиент,
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.