

# Maschinenblatt K3 Abbundanlage

<b>Maschinentyp:</b>	<input checked="" type="checkbox"/> 450	<input type="checkbox"/> 625	Einzug: <input checked="" type="checkbox"/> kurz (5.37 m)	<input type="checkbox"/> lang (8,27 m)
<input checked="" type="checkbox"/> K3	RL 12,96 m	3.0 m / 4.85 m	<input type="checkbox"/> mit Prallblech links Einzugsbereich	
<input type="checkbox"/> K3 M	RL 14.76 m	4.85 m		
<input type="checkbox"/> K3 L	RL 15,96 m	6.10 m		
<input type="checkbox"/> K3XL	RL 18,96 m	Japan ??		
max. Holzlänge: Aufgabe: 13m Abgabe: 13m			Farbe: <input checked="" type="checkbox"/> RAL 5012 blau oder RAL _____	

<input checked="" type="checkbox"/> 5- strängiger Aufgabequerförderer waagrecht <b>1,90m</b>	<input type="checkbox"/> Ausziehbare Holzablage
<input type="checkbox"/> AQF Strang mit Wellenverlängerung L= 2,90 m	<input type="checkbox"/> Sondersicherheitsgitter <input type="checkbox"/> Skizze liegt bei
<input type="checkbox"/> Abweichende Länge L= _____ m	<input checked="" type="checkbox"/> Hubtisch 10 m lang ( max. 4,0 to ) für 12 m Holzlänge
<input type="checkbox"/> zusätzl. Verlängerungsbock Einzieher & Auflageblech	<input type="checkbox"/> Automatische Entstapelung für _____ m Holzlänge
<input type="checkbox"/> Rundholzbeschickung vollautomatisch	<input type="checkbox"/> Nullanschlag für vorgelängte Bauteile

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Untertischschwenkkappsäge</b>		
<input checked="" type="checkbox"/> Sicherheitsschutzklappe gerade (für Restholzentorgung nach unten)	<input type="checkbox"/> Entsorgung per Box	
<input type="checkbox"/> Schacht von links nach rechts	<input checked="" type="checkbox"/> rechts nach links	<input checked="" type="checkbox"/> gemäß Zeichnung vom
<input checked="" type="checkbox"/> Ansteuerung der Entsorgungseinrichtung	<input checked="" type="checkbox"/> Förderband	<input type="checkbox"/> Trichter <input type="checkbox"/> Schrapper <input type="checkbox"/> Sonstiges

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Universalfräsaggregat 1:</b>	Ø 350 mm	Breite: 100 mm	<input checked="" type="checkbox"/> <b>UF 5</b>
<input checked="" type="checkbox"/> Schwalbenschwanzfräser	Ø 60 mm <b>mit Wendepplatten</b>	Länge: 38 mm	
<input checked="" type="checkbox"/> Fingerfräser:	Ø 40 mm <b>mit Wendepplatten</b>	Länge: 160 mm	<input checked="" type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM

<input type="checkbox"/> Blockhausfräse Ø 280:	<input type="checkbox"/> 5,5 KW Motoren	<input type="checkbox"/> 7,5 KW Motoren	<input type="checkbox"/> Vorbereitung für Nachrüstung
	<input type="checkbox"/> BHF Werkzeuge von Hundegger	<input type="checkbox"/> BHF Werkzeuge vom Kunden	

<input type="checkbox"/> <b>Sägeblatt liegend - horizontal:</b>	Durchmesser Sägeblatt _____ Ø _____
<input type="checkbox"/> <b>Universal Schlitzaggregat - stirnseitig:</b>	Länge: 300 mm x _____ mm (Kettenbreite 8 - 25 mm) x 50 mm

<input type="checkbox"/> <b>Universalfräsaggregat 2:</b>	Ø _____ mm	Breite: _____ mm	<input type="checkbox"/> Vorbereitung für Nachrüstung
<input type="checkbox"/> Schwalbenschwanzfräser	Ø _____ mm	Länge: _____ mm	
<input type="checkbox"/> Fingerfräser:	Ø _____ mm	Länge: _____ mm	<input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM

# Maschinenblatt K3 Abbundanlage

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Kombisupport für vertikal arbeitende Werkzeuge</b>		<b>Bohrerlängen: 460 mm</b>	WTE
1	<input checked="" type="checkbox"/> Bohrgerät verstärkt 3,0 KW / 1500 min. <sup>-1</sup>	Bohrer Ø x 460 mm	ja
	<input type="checkbox"/> Fingerfräser 2 / Schwalbenschwanzfräser	Ø x mm <input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM	
2	<input checked="" type="checkbox"/> Bohrgerät 2,2 KW <input checked="" type="checkbox"/> 1500 min. <sup>-1</sup>	Ø 12 x 460 mm <input type="checkbox"/> Dachformspitze	ja
3	<input checked="" type="checkbox"/> Bohrgerät 2,2 KW <input checked="" type="checkbox"/> 1500 min. <sup>-1</sup>	Ø 14 x 460 mm <input type="checkbox"/> Dachformspitze	ja
4	<input checked="" type="checkbox"/> Fingerfräser 1 / Schwalbenschwanzfräser	Ø 40 x 160 mm mit <b>Wendeplatten</b>	<input checked="" type="checkbox"/> HSS
	<input type="checkbox"/> Fingerfräser 1 mit Sonderwerkzeug	<input type="checkbox"/> Leistung VFF _____ KW	
5			

<input checked="" type="checkbox"/> <b>Kombisupport für horizontal arbeitende Werkzeuge</b>		<b>Bohrerlängen 460 / 650 / 830</b>	WTE
3	<input type="checkbox"/> Schlitzgerät – Kettenstemmer	Breite _____ mm Länge: 480 mm / 630 mm x 50	
	<input checked="" type="checkbox"/> Schlitzgerät – mit bedienerseitiger Führung	Breite <b>8 mm</b> Länge <b>900 mm x 115 mm</b>	
2	<input checked="" type="checkbox"/> Bohrgerät 2,2 KW (1500 min. <sup>-1</sup> )	Ø 8 x 460 mm Bohrbuchse Ø 8 <input type="checkbox"/> Dachformspitze	ja
1	<input checked="" type="checkbox"/> Bohrgerät 2,2 KW (1500 min. <sup>-1</sup> )	<input type="checkbox"/> 3,0 KW Ø 22 x 650 mm <input type="checkbox"/> Dachformspitze	ja
	<input type="checkbox"/> Bohrgerät schwenkbar	2,2 KW (1500 min. <sup>-1</sup> ) Ø x mm <input type="checkbox"/> Dachformspitze	

<input checked="" type="checkbox"/> Längs.-Quernutfräse	<input type="checkbox"/> Wanknutfräser	<input checked="" type="checkbox"/> Fräser	Breite 20 mm verstellbar von 15,5 mm
<input type="checkbox"/> Fingerfräser von oben	Ø _____ mm	Länge: _____ mm	<input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM

<input checked="" type="checkbox"/> Markiergerät hinten	<input checked="" type="checkbox"/> Markiergerät vorne	<input checked="" type="checkbox"/> Makier- und Beschriftungsgerät unten ( im Tisch )
<input checked="" type="checkbox"/> Ink Jet Markierer hinten	<input type="checkbox"/> Kaminschrift ( 90° )	<input type="checkbox"/> Makier- und Beschriftungsgerät hinten

<input type="checkbox"/> Balkenwendestation (pneumatisch)	<input type="checkbox"/> 6-armiger Ablagetisch
<input checked="" type="checkbox"/> Balkenwendestation (hydraulisch)	

<input checked="" type="checkbox"/> Veredelte Holzauflagenfläche für Leimholz / BH-Bau	<input checked="" type="checkbox"/> Kunststoffgreifbacken für PW (beilegen)
<input checked="" type="checkbox"/> Einzugsbleche kunststoffbeschichtet	<input checked="" type="checkbox"/> verchromte Tische (Säge – Unifräse) <input checked="" type="checkbox"/> VA Rollen

<input type="checkbox"/> Verlängerungsrollenbahn: <input type="checkbox"/> 2,65 m <input type="checkbox"/> 5,30 m <input type="checkbox"/> 7,1 m	<input type="checkbox"/> mit Prallblech
<input checked="" type="checkbox"/> mit Vorschubrolle	_____ Rollenbahn rechts
<input checked="" type="checkbox"/> Verlängerungsrollenbahn <input checked="" type="checkbox"/> 11,0 m inkl. Antrieb	oder _____ m
<input type="checkbox"/> zusätzlicher Ausstoßer mit Zwischenauflage > 14 m	2,65m / oder _____ m Zeichnungsnummer: _____

<input type="checkbox"/> Etikettiergerät am Bedienpult	<input type="checkbox"/> automatische Querschnittsvermessung / Korrektur
<input type="checkbox"/> Holzlängen-Messgerät	Maße: A _____ m B _____ m C _____ m
<input type="checkbox"/> Brettstapelverarbeitung ( spezielle Backen, Klotzausstoßer & Holzauströcker höher )	

# Maschinenblatt K3 Abbundanlage

<input checked="" type="checkbox"/> Anlage wird an bestehende / neue Hobelmaschine angeschlossen Typ HMD Nr. _____
<input checked="" type="checkbox"/> Übergabequerförderer ( 6 strängig ) 3300 mm oder _____ mm <input checked="" type="checkbox"/> Flachbandkette breite Ausführung (wie AQF)
<input checked="" type="checkbox"/> Übergabequerförderer mit Wellenverlängerung L = 2200 mm

<input checked="" type="checkbox"/> Fernwartung
---

<b>Ersatzwerkzeuge:</b>	
<input checked="" type="checkbox"/> Ersatzsägeblatt Ø: 760 mm	
<input type="checkbox"/> Ersatzfräskopf Unifräse 350 x _____ mm	<input type="checkbox"/> Wendeplattenmesser 1 Satz für Ø 350 x _____ mm
<input type="checkbox"/> Fingerfräser Ø: _____ x _____ mm <input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM	<input type="checkbox"/> Spannzangen für Fingerfräser (notwendig wenn Ø abweichend von Grundausstattung)
<input type="checkbox"/> Fingerfräser Ø: _____ x _____ mm <input type="checkbox"/> HSS <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> HM	
<input type="checkbox"/> Schwalbenschwanzfräser ( Unifräse ) Ø: _____ x _____ mm	
<input type="checkbox"/> Schwalbenschwanzfräser ( Vertikalfräse ) Ø: _____ x _____ mm	
<input type="checkbox"/> Bohrer Ø: _____ x _____ mm	
<input type="checkbox"/> Bohrer Ø: _____ x _____ mm	

Besonderheiten:

<input type="checkbox"/> Stromfrequenz: 60 Hz	<input type="checkbox"/> Schaltschranklüfter
<input type="checkbox"/> Linear-Führungen brüniert (Übersee-Ausführung)	<input type="checkbox"/> mit Hobelmaschine

Besonderheiten:

- **Netzwerkanschluss im Schaltschrank vorsehen**
- **Spänne -Schutz "Abdeckung" am Boden der Schutzkabine / Umwehrung**
- **Achtung Schaltschrank steht extra siehe Aufstellplan**
- **Ablageböcke HMD nur 1.30m lang**
- **Gittertürhalterung an Maschine (hinten rechts) um 195mm kürzen**  
(Gerhard B. weiß Bescheid)
- **Säule im Maschinenbereich**

## **DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang**

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,  
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

## **EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery**

Dear customer,  
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

## **FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures**

Cher client intéressé aux machines d'occasion,  
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

## **ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega**

Querido interesado en máquinas usadas,  
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

## **IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna**

Gentile interessato alle macchine usate,  
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

## **PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy**

Szanowni Państwo,  
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.  
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

## **RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки**

Уважаемый клиент,  
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.