

1 **Hydraulische Heizplattenpresse in Unterkolben-Ausführung**

Modell „SCF/SPECIAL 19-60“

Heizplattengröße	1900 x 6000 mm
Anzahl der Etagen	1
Zylinderhub	400 mm
Etagenöffnung	400 mm
Beschickungsseiten	allseitig offen (z.B. an den Längsseiten beträgt der freie Durchgang ca. 2900 + 2900 mm, da in der Mitte ein Träger des Rahmens positioniert ist)
Gesamtdruck	320 t
Stärke der Heizplatten	ca. 40 - 50 mm
Heizplatten aus massivem Stahl vom vollen Material gebohrt	
Verkleidung der Heizplatte mit Mylarfolie	
Vorgesehenes Heizmedium: Thermoöl (bauseits vorhandene Heizungsanlage)	
Max. Temperatur	120 °C
Arbeitstemperatur:	60 - 70 °C
Spezifischer Druck auf 80 % der Oberfläche	3,5 kg/cm ²
Beheizung mittels Thermoölboiler	90 kW
Anzahl der Presszylinder	12
Durchmesser der Presszylinder	100 mm
Arbeitshöhe bei geöffneter Presse	1100 mm
Betriebsdruck	max. 330 bar
Betriebsspannung	400 V
Steuerspannung	220 V
Farbe: Maschinengestell	RAL 7035
Abdeckungen	RAL 7037
Maschinengewicht	ca. 25.000 kg

Einschließlich folgender Zusatzeinrichtungen:

- 3 Ausschaltungen von Zylinderreihen
- Elektronische Ebenheitskontrolle
gegen Fehlbelegung

KONSTRUKTIVE BESONDERHEITEN DER PRESSE

Pressrahmen

Das Pressengestell besteht aus einer Stahl-Schweißkonstruktion in stabiler und verwindungssteifer Bauweise.

Das Gestell wird mit dem Einsatz modernster CNC-Produktionstechnik bearbeitet.

Die konstruktive Gestaltung des Rahmens garantiert eine gleichmäßige Druckverteilung auf die gesamte Pressfläche.

Presstisch und Pressenstößel

Aus Stahl-Schweißkonstruktion hergestellt.

Stahlheizplatten

Die Heizplatten sind aus massivem Stahl normal gegläht und gewalzt.

Die Heizplatten werden zuerst vorgefräst und vorgehobelt. Danach folgt die Bohrung der Platten für den Umlauf des Heizmediums.

Die Bohrungen werden mit sehr präziser Bohrmaschine durchgeführt.

Die Bohrspitzen sind so geführt, dass die Parallelität der Kanäle gewährleistet wird.

Der Abstand dieser Kanäle ist konstant, und die Innenflächen sind sehr glatt gefertigt, um Reibungen mit dem Heizmedium zu vermeiden.

Die Plattenoberflächen werden dann mit einer besonders schweren Fräs-Hobelmaschine bearbeitet, um eine perfekte Parallelität zu gewährleisten. Pressfläche geschliffen.

Die Kanäle für das Heizmedium in den Platten werden so gebohrt, dass die Temperatur auf der Oberfläche gleichmäßig verteilt wird.

Für jede Heizplatte sind flexible Ein- und Auslaufschläuche für das Heizmedium vorgesehen.

Hydraulik

Die Presse ist mit einer kompletten Hydraulik ausgerüstet, die folgende Funktionen ermöglicht:

Pressprogramm

1. Schließen
2. Druckaufbau
3. Druckaufbau halten - bei Druckabfall nachpumpen
4. Druckabbau
5. Öffnen

Die Hydraulik besteht aus:

Hochdruckpumpe, Elektroventilgruppe, Tank, Verbindungen lt. DIN-Normen zwischen Rohren, Schläuchen, Filter und Hydraulik.

Hydraulikventile: Fabrikat HAWE.

Zylinder

Die Bearbeitung der Gruppe Zylinder/Kolben erfolgt mittels CNC-gesteuerter Bearbeitungsmaschine, die die Toleranzen auf minimale Werte bringen, so dass Reibungen zwischen den verschiedenen Komponenten sehr gering sind.
Kolben werden geschliffen und hart verchromt.
Die Positionen der Zylinder zwischen dem Rahmen der Presse erlaubt ein leichtes Ausheben.

Tischführung mit Zahnstangenführung.

Elektroschaltschrank - Bedienungspult

Der Schaltschrank enthält alle erforderlichen Bedienungselemente sowie Regelgeräte, um die Presse automatisch oder manuell zu steuern und zu kontrollieren.

Die Presse wird komplett mit elektrischer Installation zwischen Elektroschaltschrank und Presse geliefert.

- Betriebsspannung: 380 V, 50 Hz
- Steuerspannung: 220 V

Sicherheitseinrichtungen gemäß CE-Normen.

DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery

Dear customer,
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures

Cher client intéressé aux machines d'occasion,
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna

Gentile interessato alle macchine usate,
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy

Szanowni Państwo,
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки

Уважаемый клиент,
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.