

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag EUR
10			1 St		
		einseitige automatische IMA-Kantenverleim- und -nachbearbeitungsmaschine			
		Advantage 7200			

		(Kantenverleimen mit Kunstharzschmelzkleber)			

Kantenmaterial:

- a) Furnier-/Rollen- und Streifenware
 - b) Kunststoff-/Rollen- und Streifenware
 - c) Massivholzleisten
- Kantenhöhe = ca. 14 - 55 mm
Kantendicke = ca. 0,4 - 20 mm
Plattendicke = ca. 10 - 50 mm
min. Plattenbreite = ca. 60 mm
min. Plattenlänge = ca. 150 mm
max. Kantenquerschnitt:
- bei Leisten = ca. 20x50 mm
- bei PVC = ca. 3x55 mm
Plattenausstand aus der Kettenbahn = ca. 35 mm
Antrieb für Durchlaufgeschwindigkeit von ca. 8 - 20 m / Min., mech. stufenlos regelbar

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag EUR
		(Der Regelbereich ist nicht gleichzusetzen mit der zu fahrenden Geschwindigkeit!)			
		Pneumatikanschluß ca. 7 - 8 bar			
		Die Grundmaschine besteht aus:			
		a) Grundgestell, sowie Gehäuse für Elektroinstallation			
		b) Transportkette mit 80 mm breiten und 60 mm langen Kettenplatten			
		c) Oberdruck, bestückt mit: 2 Reihen gummierter Rollen, Höhenverstellung zentral über 1 Handrad, Verstellbarkeit ca. 50 mm Achtung! Ausführung mit Doppelverbundkeilriemen möglich (Siehe Mehrpreis Optionen)			
		d) Vorwahlautomatik für alle Bearbeitungsmotore bzw. -funktionen			
		e) Elektroinstallation nach EN, Schaltelemente im Grundgestell, Bedienungselemente in einem separaten Steuerpult			
		f) Sicherheits- und Schutzeinrichtungen nach CE-Bestimmungen.			
		g) Auflageschiene für breite Werkstücke			
		h) Betriebsanleitung und Ersatzteilliste in einfacher Ausführung			
		i) Befestigungsmaterial ist bauseits zu stellen			
		Die Leistungsdaten beziehen sich auf die Grundmaschine und können sich durch nachfolgende Aggregate verändern.			

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag EUR
20	IKL660149		1 St		
	ADVANTAGE 660				
	Maschinenlänge ca. 8600 mm				
	IKL654600		1 St		
	Linksmaschine				
	(Anschlagseite in LR links)				
	IKL670005		1 St		
	Netzspannung: 3/N/PE 400/230 V, 50 Hz, +6/-10%				
	mit belastbarem Nulleiter				
	Nullung (FI-Schutzschaltung nur zulässig in Verbindung mit einem allstromsensitiven-selektiven FI-Schutzschalter)				
	Bei Auftrag sind die Angaben des Elektrodatenblattes maßgebend! Abweichungen müssen gesondert angeboten werden.				
	(Mehrpreis)				
	(Kann diese Netzspannung nicht eingehalten werden, so muß auf Kosten des Maschinenbetreibers eine unterbrechungsfreie Stromversorgung installiert werden)				
	IKL370014		1 St		
	Steuerspannung: 24 V DC / 230 V AC				
	IKL654393		1 St		
	Maschinenbeschriftung: deutsch				
	IKL658921		1 St		
	Lackierung:				
	- Grundmaschine mit Hauben	Grauweiß RAL 9002			
		struktur			
	- Aggregate	Staubgrau RAL 7037			
		struktur u. glatt			
	- Sicherheitsabdeckungen	Signalrot RAL 3001			
		struktur			
	- Motoren	Schwarz RAL 9005			
		seidenmatt			
	IKL660018		1 St		
	Antrieb für den Werkstücktransport durch mechanisch regelbaren Getriebemotor				
	Vorschubgeschwindigkeit ca. 4-20 m/Min.				
	(Nicht gleichzusetzen mit der Arbeitsgeschw.)				
30	10464571		1,00 Set		
	ERSATZTEILLISTE COMPACT/ADVANTAGE				
	deutsch als CD-Rom				
40	10464577		1,00 Set		
	BETRIEBSANLEITUNG ADVANTAGE deutsch				
	1 x in Papierform + 1 CD-Rom				
50	IKL658708		1 St		
	durchgehender Oberdruck, bestückt mit:				
	Doppelverbundkeilriemen (mit Doppelsteg),				
	Riemenbreite ca. 70 mm, (Mehrpreis zum Rollenoberdruck)				
60	IKL655188		1 St		
	Elektromotorische Höhenverstellung des				
	Oberdrucks, Werkstückstärke über				
	Digitalanzeige ablesbar				
70	IKL654977		1 St		
	Trennmittelangabe oben				
	IKL603801		1 St		
	fest montiert, nicht verstellbar				
80	IKL654978		1 St		
	Trennmittelangabe unten				
	IKL603801		1 St		
	fest montiert, nicht verstellbar				
90	IKL658919	10470451	1 St		

Fügefräsaggregat 08.376
zum Kantennachfräsen/Kalibrieren formatierter
Werkstücke oder zum Fräsen von seitlichen Nuten,
Falzen oder Profilen,
steuerbar, nicht schwenkbar, ohne Tastung,
mit 2 Motore a 3,0 kW, 12000 UpM, 200 Hz,
Motor 1 im Gleichlauf und Motor 2 im Gegenlauf arbeitend,
mit HM-Werkzeug 100x56x30 Z=2x3, ohne Profilwerkzeug,
mit 1 Einzelabsaughaube Ø 120 mm,
mit statischem Frequenzumrichter,
horizontale und vertikale Verstellung mit
mechanischer Digitalanzeige.
IKL660166 1 St
Blasdüse zum Entfernen loser Partikel an der Werkstückseite
900000
ohne HM-Werkzeuge

100	IKL660151 Motore ausgelegt für 12000 UpM, 200 Hz, Motor 1 im Gleichlauf und Motor 2 im Gegenlauf arbeitend, mit HM-Werkzeug 100x56x30 Z=2x3, ohne Profilwerkzeug,	1 St
-----	--	------

110	IKL0092998 92998 DP-Fügefräser 100x48x30 Z=2x3	1 St
-----	--	------

120	IKL0092999 92999 DP-Fügefräser 100x48x30 Z=2x3	1 St
-----	--	------

130	IKL655522 Strahler 300 lg, 2 x 1,5 kW, zum Vorwärmen der Werkstückkante	1 St
-----	---	------

140	IKL658785 Verleimaggregat 283.1513, gerade Kante 3 mm + Leisten Technische Daten min. Streifenlänge - Einfachrolle/Mehrfachrolle 150 mm min. Leistenlänge 300 mm min. Streifenhöhe 14 mm max. Streifenhöhe 50 mm max. Leistenlänge bei hoher Haube 1200 mm - Antriebsgehäuse 283.1513 für die Leimangabe+Kantenmagazine mit geschlossenem Ölbadgetriebe - 1 angetriebene Hauptdruckrolle - separater temperatur-/frequenz geregelter Verleimantrieb IKL655183 1 St Leimangabe 0,8 l für Schmelzkleber kompl. m. Heizpatrone u. Anschlußsteckern max. Kantenhöhe 55 mm	1 St
-----	---	------

150	IKL658194 Leimangabe 0,8 l für PU-Kleber kompl. m. Heizpatrone u. Anschlußsteckern max. Kantenhöhe 55 mm	1 St
-----	---	------

160	IKL660049 Verleimaggregat ausgelegt für den PUR-Betrieb, bestehend aus: - 2. Temperaturregler mit Fühler - Steckdose zur Nachrüstung eines PUR-Vorschmelzers - Pneumatikanschluß für einen PUR-Vorschmelzer	1 St
-----	--	------

170	IKL658791 Einfachrollen/Leistenmagazin, Zuführwinkel 8° für Rollenmaterial bis 3 mm und Leisten bis 20 mm, Trennmesser pneum. gesteuert, bis 3 mm Kantendicke max. Kantenquerschnitt 120 qmm, incl. Rückhalte- vorrichtung für die Rollenware, max. RollenØ 860mm IKL658790 1 St 5 Nachpressrollen, von Hand verstellbar, mit mech. Digitalanzeige, Andruckrollen	1 St
-----	--	------

Kapp- und 1 Fräsaggregat,
Absaugstutzen 2x80 nach oben,
Verriegelung entsprechend den Vorschriften der BG

250 IKL690007 1 St
Mehrfachbearbeitungsaggregat 08.346,
zum Feinfräsen oder Profilfräsen der oberen Längs-
kante sowie der vorderen und hinteren Kante,
mit Höhen- und Seitentastung,
pneumatische Vorschubbewegung horizontal und
vertikal.
mit manueller Motorpositionierung in
Achs- und Radialrichtung über Digitalanzeige,
mit 1 Motor 660 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM,
mit Schnellwechseleinrichtung,
ohne Werkzeug,
Inklusive statischen Frequenzumrichter,
mit automatischer Bremseinrichtung.
Aufbauhöhe 235 mm,
min. Werkstückausstand 35 mm + Kantenstärke
min. Abstand zwischen 2 Werkstücken: ca. 600 mm
max. Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 16 m/Min.
min. Werkstückdicke beim Eckenkopieren 16 mm.
IKL658538 1 St
Verstellachse zur horizontalen motorischen Positionierung
der Seitentastung für automatischen Programmwechsel
(Radius - Fase) und zur Feinjustierung beim MFA
IKL658645 1 St
mit vertikaler Positionierung auf 2 Festpunkte für
automatischen Programmwechsel (z.B. Leiste/Kunststoffkante)
IKL0079658 10509158 1 St
WPL-Profilfräser 80x23xHSK25-R, Z=4,
(Auswahl R=2 / R=3)
R = R2 mm
Hinweis:
Im Gleichlauf arbeitend

260 IKL690008 1 St
Mehrfachbearbeitungsaggregat 08.346,
zum Feinfräsen oder Profilfräsen der unteren
Längskante sowie der vorderen und hinteren Kante,
mit Höhen- und Seitentastung,
Pneumatische Vorschubbewegung horizontal und vertikal.
mit manueller Motorpositionierung in
Achs- und Radialrichtung über Digitalanzeige,
mit 1 Motor 660 W, 400 V, 200 Hz, 12000 UpM,
mit Schnellwechseleinrichtung, ohne Werkzeug,
Inklusive statischen Frequenzumrichter,
mit automatischer Bremseinrichtung,
Aufbauhöhe 235 mm,
min. Werkstückausstand 35 mm + Kantenstärke
min. Abstand zwischen 2 Werkstücken: ca. 600 mm
max. Arbeitsgeschwindigkeit: ca. 16 m/Min.
min. Werkstückdick beim Eckenkopieren 16 mm.
IKL658538 1 St
Verstellachse zur horizontalen motorischen Positionierung
der Seitentastung für automatischen Programmwechsel
(Radius - Fase) und zur Feinjustierung beim MFA
IKL658645 1 St
mit vertikaler Positionierung auf 2 Festpunkte für
automatischen Programmwechsel (z.B. Leiste/Kunststoffkante)
IKL0079659 10509160 1 St
WPL-Profilfräser 80x23xHSK25-R, Z=4,
(Auswahl R=2 / R=3)
R = R2 mm
Hinweis:

Im Gleichlauf arbeitend

270 IKL655175 1 St

Schallschluck/Schutzhaube mit 2 Haubenabsaugstutzen Ø100 mm,
unterhalb der Transportkette, Länge 1200 mm

280	IKL655241	1 St
	Kantenschleifaggregat 08.062, zum Schleifen senkrechter Werkstückkanten, gesamtoszillierend, nicht schwenkbar, mit 1 Motor 1,8 KW, 230/400 V, 50 Hz, 3000 UpM, mit 1 Schleifband 2000 x 150 mm mit horizontalem Führungsschlitten um 20 mm verstellbar, zur Anpassung an die Kantenstärke, mit mechanischer Digitalanzeige 09 für das horizontale Verstellen	
290	IKL658541	1 St
	Profilziehklingenaggregat 08.519 zum Nachschaben eines oberen und unteren gefrästen Viertelkreisprofiles an aufgeleimten Kunststoff-Kantenmaterialien, mit voreinstellbaren HM-Ziehklingenwerkzeugen, mit Höhentastung, seitlich tastend, mit mechanischen Digitalanzeigen 09 für das horizontale und vertikale Verstellen, mit elektropneumatischer horizontaler Ausrück- vorrichtung für die obere und untere Zieh- klingeneinheit, mit elektropneumatischer vertikaler Ausrückvorrichtung für die untere Ziehklingeneinheit, mit Einzelabsaugstutzen, Aufbauhöhe 235 mm, min. Werkstückdicke 16 mm	
	IKLR2	2 St
	R = 2 mm	
	IKL658159	1 St
	Spänefangkasten für Profilziehklingenaggregat	
300	IKL653922	1 St
	Selbsttastendes Ziehklingenaggregat 08.50 zum Entfernen von Schmelzkleberresten aus dem Randbereich von Werkstückober- und -unterseiten, steuerbar, mit 2 Schneidplatten, mit 2 Luftdüsen zum Sauberblasen der Ziehklinge min. Werkstückausstand 30 mm	
310	IKL658700	1 St
	Sprühdüse oben, zum Auftragen von Reinigungsmittel	
	IKL603801	1 St
	fest montiert, nicht verstellbar	
320	IKL658701	1 St
	Sprühdüse unten, zum Auftragen von Reinigungsmittel	
	IKL603801	1 St
	fest montiert, nicht verstellbar	
330	IKL658339	1 St
	Fasschleif/Schwabbelaggregat 08.612, nicht oszillierend, zum Nachputzen des oberen und unteren bündiggefrästen Kantenmaterials oder zum Polieren von Dickkanten, schwenkbar um eine vertikale und horizontale Achse mit 2 Motore 0,25 kW, 220/380V, 50 Hz, 1500 UpM, mit je 1 Polierscheibe Durchm. 40 x 200 x 18 Aufbauhöhe 235 mm	
	IKL658712	1 St
	pneumatische Ausrückvorrichtung für das Schwabbelaggregat 08.612	

340 IKL658131 1 St
 Glätteaggregat 08.53
 zum Glätten der gefrästen und
 abgezogenen PVC/ABS-Profilkante, für R=1,3-4 mm,
 mit 1 oberen und 1 unteren Glättezone,
 mit horizontaler, pneumatischer Ausrückvorrichtung
 min. Werkstückdicke 16 mm

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge ME	Einzelpreis	Betrag EUR
10	IKL655001		1 St		
		IMATRONIC 121			
		mit Systemsoftware zur Bedienung			
		einer einseitigen Kantenbearbeitungsmaschine			
		- Bedienoberfläche zugeschnitten auf die			
		Belange von Kleinmaschinen			
		- Integrierte Software-SPS ersetzt separate			
		speicherprogrammierbare Maschinensteuerung			
		Programmierung weitestgehend S5-kompatibel			
		- Integrierte Streckensteuerung			
		mit max. 64 Streckenfunktionen			
		486-Kompakt-PC in Industrieausführung			
		mit Fronttableau (Schutzklasse IP 65),			
		zulässige Umgebungstemperatur			
		+ 5 bis + 45 Grad Celsius			
		Festplatte	200 MB (mindestens)		
		RAM	4 MB		
		Diskettenlaufwerk	3½" 1.44 MB		
		Bildschirm	Farbe-LCD		
			-Anschluß für externen		

Pos.	Verkaufsnummer	Sachnummer	Menge	ME	Einzelpreis	Betrag EUR
		VGA-Monitor vorhanden				
	Tastatur	-Fronttableau mit numerischer Tastatur -Anschluß für externe PC-Tastatur vorhanden				
	Standardschnittstellen	1 parallel 2 seriell				
	Systemschnittstellen	1xLichtleiter-Feldbus für die Ein/Ausgabe-Baugruppen				
	Betriebssystem	MSDOS mit DOS-Extender				
	Software-Funktionen:					

		-Handhabung:				
		Steuern und Überwachen von Maschinenfunktionen u. Abläufen.				
		Einfache, menügesteuerte Bedienerführung mit Funktionstasten.				
		Anzeige von Maschinenereignissen und Betriebszuständen.				
		-Programmierung:				
		Dialogorientierte Programmerstellung				
		-Datenverwaltung:				
		Verwaltung von 200 Programmen mit 19-stelliger alphanumerischer Programmnummer (dadurch artikelorientierte Programmverwaltung möglich)				
		-Funktion für das Einrichten und den Service der Maschine: Zugriff auf diese Funktionen über Passwort.				

DE Inhalt des Datenblattes / Lieferumfang

Sehr geehrter Gebrauchtmaschinen-Interessent,
diese Datei wurde uns vom Maschinenhersteller bzw. vom Vorbesitzer zum Zwecke der Vermarktung überlassen und enthält ursprüngliche Daten der Neumaschine zum Zeitpunkt der Erstauslieferung. Die aktuelle Ausstattung der angebotenen Gebrauchtmaschine kann davon abweichen. Die Daten dürfen weder verändert, noch vervielfältigt, noch für einen anderen Zweck an Dritte weiter gegeben werden.

EN Contents of the data sheet / layouts / scope of delivery

Dear customer,
this file has been given to us by the machine manufacturer or the previous owner for marketing purposes and contains original data of the new machine at the time of first delivery. The current equipment of the offered used machine may differ. The data must not be changed, duplicated or passed on to third parties for any other purpose.

FR Contenu de la fiche technique / mises en page / étendue des fournitures

Cher client intéressé aux machines d'occasion,
ce fichier nous a été remis par le fabricant de la machine ou le propriétaire précédent à des fins de marketing et contient les données originales de la nouvelle machine au moment de la première livraison. L'équipement actuel de la machine d'occasion proposée peut être différent. Les données ne peuvent être modifiées, dupliquées ou transmises à des tiers pour toute autre fin.

ES Contenido de la ficha técnica / diseños / volumen de entrega

Querido interesado en máquinas usadas,
este archivo nos fue entregado por el fabricante de la máquina o el propietario anterior con fines de comercialización y contiene los datos originales de la nueva máquina en el momento de la primera entrega. El equipamiento actual de la máquina usada ofrecida puede ser diferente. Los datos no pueden ser modificados, duplicados o transmitidos a terceros para cualquier otro objetivo.

IT Contenuto della scheda tecnica / layout / volume di consegna

Gentile interessato alle macchine usate,
questo file ci è stato consegnato dal produttore della macchina o dal precedente proprietario per scopi di marketing e contiene i dati originali della nuova macchina al momento della prima consegna. Le attrezzature attuali della macchina usata offerta possono essere diverse. I dati non devono essere modificati, duplicati o trasmessi a terzi per altri scopi.

PL Treści kart katalogowych / schematów / zakresu dostawy

Szanowni Państwo,
plik ten został przekazany nam przez producenta maszyny lub poprzedniego właściciela w celach marketingowych i zawiera oryginalne dane nowej maszyny w momencie pierwszej dostawy.
Aktualne wyposażenie oferowanej używanej maszyny może się różnić. Dane te nie mogą być zmieniane, powielane ani przekazywane osobom trzecim w żadnym innym celu.

RU Содержание паспорта станка / план оборудования/ объём поставки

Уважаемый клиент,
этот файл был предоставлен нам производителем станка или предыдущим владельцем оборудования для маркетинговых целей. Файл содержит исходные данные нового станка, соответствующие объёму первичной поставки. Объём поставки предлагаемого в настоящий момент б/у оборудования/станка может отличаться от первичного объёма поставки. Предоставленные данные не предназначены для изменения, копирования или передачи третьим лицам для использования в любых других целях.